

# Labo-Scan

Steuerung mit berührungsempfindlichem Display  
für Materialfördersysteme



# Labo-Scan

## Einführung

Die Labo-Scan-Serie übernimmt die komplette Kontrolle der Fördertechnik.

Eine benutzerfreundliche Oberfläche, via 6" Touchscreen ermöglicht die automatische Steuerung der Förderung von Rohstoffen bis zu 32 Stationen.

An der Wand montiert bietet die Steuerung ein sehr übersichtliches und einfach zu bedienendes Display. Zum Standard der Steuerung gehört der Einsatz unserer energiesparenden, frequenz-geregelten Vakuum-Station.

## Die Labo-Scan Serie bietet...

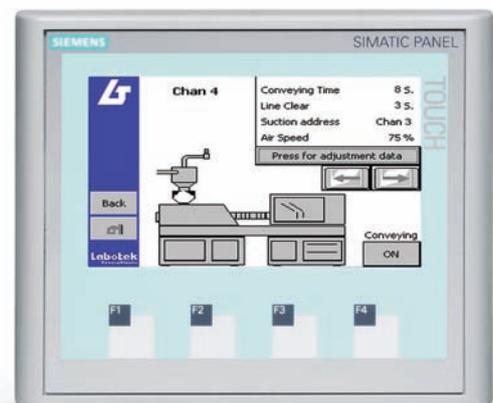
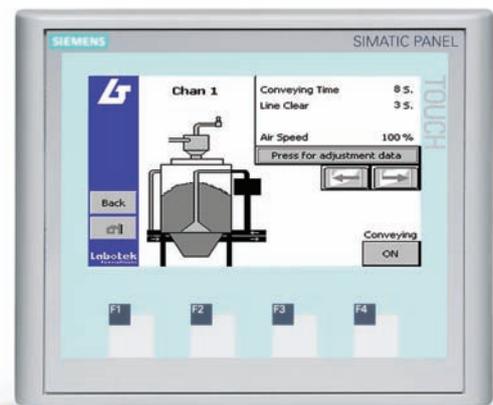
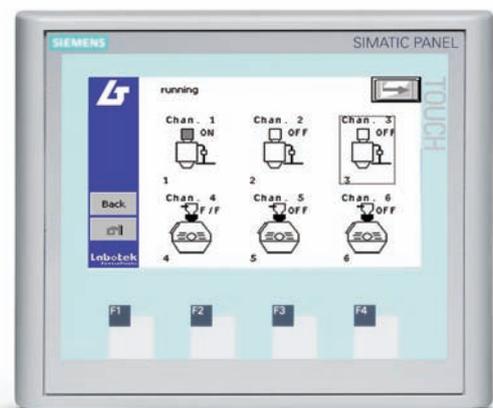
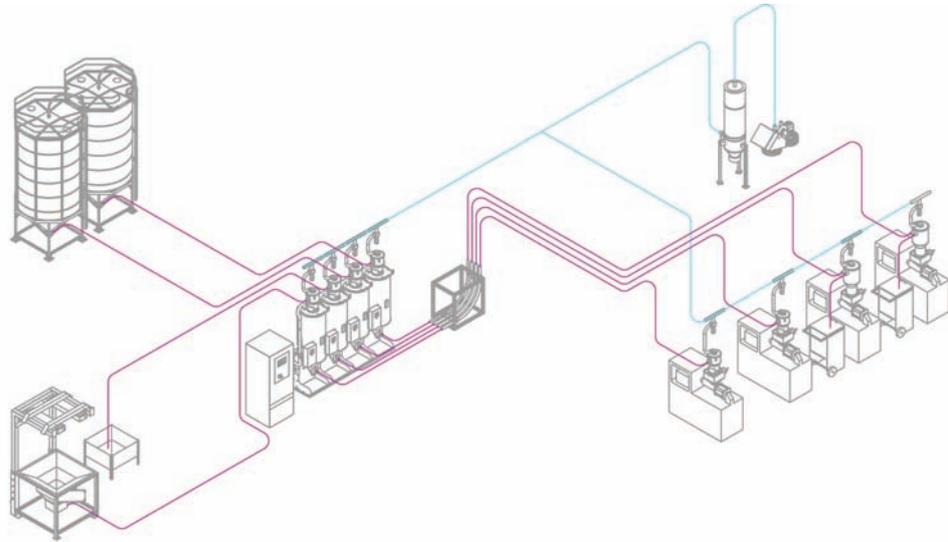
- Eine enorme Energieeinsparung durch frequenz-geregelte Gebläse
- Ein 6" Touch Screen & Siemens PLC
- Sehr übersichtliche optische Darstellung
- Eine Übersicht aller Parameter von jeder Station
- Leichte Bedienung, keine Schulung erforderlich
- Individuelle Textbeschreibungen und eindeutige Alarmtexte
- Eine umfassende 3 Jahres Garantie

## Labo-Scan Eigenschaften

Die benutzerfreundliche Oberfläche ermöglicht die grafische Darstellung z.B. einer Produktionsmaschine oder eines Trockenbehälters. Die Visualisierung der aktuellen Betriebszustände ermöglicht eine einfache Bedienung der Labo-Scan-Steuerung.

Die Einstellungen für Saugzeit, Rohrleitungsreinigungzeit und Luftgeschwindigkeit (Frequenzregelung) erfolgt direkt am Display über die Tastatur oder der Drop-Down-Felder. Der Bediener kann die Förderstationen einfach anwählen. Die Labo-Scan-Steuerung bietet auch die Anwahl von Saugadressen, (Trockenbehälter). Bei Aktivierung einer Saugadresse wird ein Schieberventil unter dem Trockenbehälter aktiviert und erlaubt eine sichere Förderung mit anschließender Rohrreinigung. Kein getrocknetes Material verbleibt in der Rohrleitung. Die Gebläse-Frequenz-Regelung wird in % Luftgeschwindigkeit eingestellt; jede Station kann eine andere Einstellung erfordern um den optimalen Materialfluss zu gewährleisten.

Der Einsatz unserer Frequenzregler-Serie kann zu hohen Energieeinsparungen führen. Das Rohmaterial wird schonend gefördert und die Lebensdauer der Rohrleitungen kann deutlich verlängert werden.



# Technische Daten

LT-Nr.	Bezeichnung	Anzahl Stationen	Anzahl Saugadressen	Frequenzregelung
101373	Labo-Scan 16	16	-	-
101374	Labo-Scan 16-INV	16	-	Ja
101375	Labo-Scan 16/7	16	7	-
101376	Labo-Scan 16/7-INV	16	7	Ja
101377	Labo-Scan 32	32	-	-
101378	Labo-Scan 32-INV	32	-	Ja
101379	Labo-Scan 28/7	28	7	-
101380	Labo-Scan 28/7-INV	28	7	Ja

## Abmessungen

Bezeichnung	Dimensionen
Labo-Scan 16 bis zu Labo-Scan 16/7-INV	L 500 x W 500 x D 250 mm
Labo-Scan 28/7 bis zu Labo-Scan 32-INV	L 600 x W 600 x D 250 mm

Alle Abmessungen sind in mm.

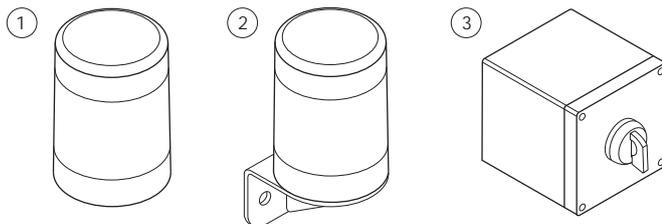
Im Menü der Vakuumstation können folgende Reinigungsoptionen gewählt werden: Staubzyklon, selbstreinigendes Filtersystem oder Rückblasventil.

Zwischen den einzelnen Materialanforderungen kann eine „Stand by Frequenz“ (z.B. 10 Hz) für die Gebläsestation gewählt werden.

## Optionen

Labo-Scan ist vorbereitet für diverse Optionen:

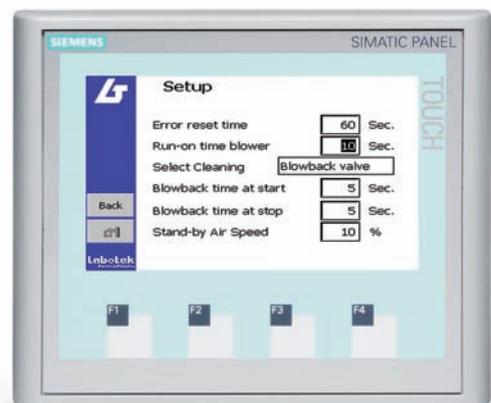
Pos.	Bezeichnung	LT Nr.
1	Alarmlampe, 24 V AC, Montiert auf der Steuerung	202041
2	Alarmlampe, 24 V AC mit 10 m Kabel, für externe Montage	203578
3	EIN/AUS Stationsschalter zur Montage direkt an der Produktionsmaschine	204898



Benutzerspezifische Benennung jeder Station



Alarmliste und Fehlerbeschreibung





**Labotek A/S**

Stroebjergvej 29  
DK-3600 Frederikssund

+45 4821 8411  
info@labotek.dk  
www.labotek.com

Ihr Ansprechpartner

  
**ABraWi**  
IHR AUTOMATIONSPARTNER

Hedwigstraße 5  
Tel. 02267/829254  
E-Mail: info@abrawi.de

51688 Wipperfürth  
Fax: 02267/829269  
www.ABraWi.de