

DMR - SERIES

Desiccant Mobile Rotor
für die Trocknung von frei fließenden Kunststoffgranulaten



Jetzt auch
200 l + 300 l

DMR Desiccant Mobile Rotor

Einführung

Die DMR Serie gewährleistet eine maximale Energieeffizienz sowie Flexibilität für kleine und mittlere Anwendungen. Der kompakte Trockner liefert dank der Trockenrotortechnologie Luftströme von 30 bis 90 m³ / h bei einem konstanten Taupunkt von -35°C oder besser. Die Konstruktion des Trocknungsrotors garantiert eine große Entfeuchtungskapazität ohne jegliche Staubemission.

Standardfunktionen

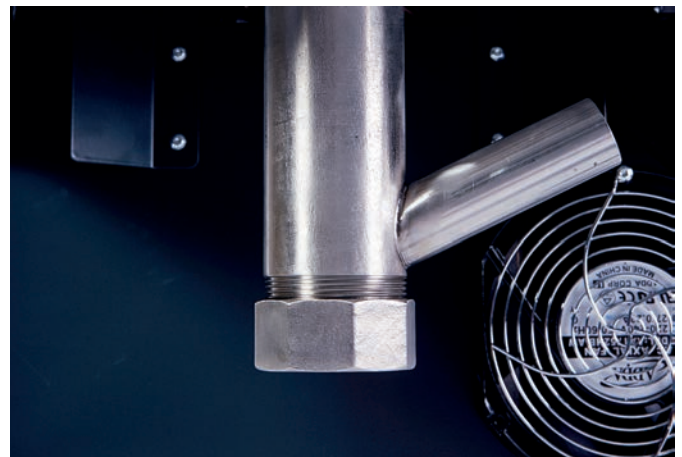
- SPS Steuerung
- Konstante Taupunktversorgung durch Trockenrotortechnologie
- Kein Kühlwasser und keine Druckluft benötigt
- Trocknungsbereich 60-140°C
- Labotek-Energiesparsystem (LESS)
- Kleine Stellfläche von nur 0,60 m²
- Trocknungsstrichter aus Edelstahl AISI 304, isoliert
- Abnehmbarer Luftverteiler
- Trocknungsbehälterkapazitäten von 40, 75, 110, 200 und 300 Liter
- Manueller Absperrschieber unter dem Trocknungsbehälter
- Edelstahl-Absaugtopf mit Ablass
- 3-Phasen-Stromversorgung
- Taupunktmessanschluss
- Deckel der DH für Labotek Mini-Feed oder SVR 1,5 - 3 vorbereitet
- Start-Stop-Timer mit Wochenprogramm
- Materialdatenbank
- 3 Jahre Garantie, ausgenommen Verschleißteile

Optionen

- Standard-Fördereinheiten zum/vom DMR
- Trockenluftförderung zur Verarbeitungsmaschine (closed loop)
- Eingebauter Taupunktsensor
- Hoch / Tief Temperatur Version 40-180°C (Kühlwasser notwendig)
- Tropenausführung für Umgebungsbedingungen mit hoher Temperatur
- Alarmlampe/akustisch
- Additivfalle



SPS Steuerung ist Standard für die DMR-Serie.



Manuelles Schiebeventil und Catchbox mit Ablaufanschluss sind Standard für die DMR-Serie.



Saugstutzen mit Ablass und Absperrschieber.

Der DMR 40 ist optional mit
einem Mini-Feed 15 Vakuum-
fördergerät ausgestattet



DMR 200

DMR Trocknungskapazität Tabelle

Type	Rohstoffbeschreibung	Empfohlene Trocknungszeit [h]	Empfohlene Trocknungstemperatur °C	Trockenleistung kg / h bei Schüttdichte 0,6 kg / L				
				DMR 40	DMR 75	DMR 110	DMR 200	DMR 300
ABS	Acrylonitrilebutadien Styrol	2-3	80	12-8	22,5-15	33-22	60-40	90-60
PA	Polyamid 6/6.6/10/11/12	3-4	75-80	8-6	15-11,25	22-16,5	40-30	60-45
PBT	Polybutylen terephthalat	3	120	8	15	22	40	60
PC	Polycarbonat	2-3	120	12-8	22,5-15	33-22	60-40	90-60
PE	Polyethylen	1-2	80-90	24-12	45-22,5	66-33	120-60	180-90
PE	Polyethylen, schwarz	2-4	70-90	12-6	22,5-11,25	33-16,5	60-30	90-45
PEC	Polyester carbonat	4-5	130	6-5	11,25-9	16,5-13	30-25	45-37,5
PEEK	Polyaryletherketon	2-3	150	12-8	22,5-15	33-22	60-40	90-60
PEI	Polyetherimid	3-4	150	8-6	15-11,25	22-16,5	40-30	60-45
PET	Polyethylen terephthalat	4-6	170-180	8,5-6	16-11	23-16	42,5-30	63,5-45
PETG	Polyethylen terephthalat Glycol	4	66	8,5	16	23	42,5	63,5
PETP	Thermoplastischer Co-Polyester	2-3	120	12-8	22,5-15	33-22	60-40	90-60
PI	Polyimid	2-3	120	12-8	22,5-15	33-22	60-40	90-60
PMMA	Polymethylmethacrylat	2-3	80	12-8	22,5-15	33-22	60-40	90-60
POM	Polyoxymethylen	2-3	100	12-8	22,5-15	33-22	60-40	90-60
PP	Polypropylen	1-2	80-90	24-12	45-22,5	66-33	120-60	180-90
PPO	Polyphenylen oxid	2	110	12	22,5	33	60	90
PPS	Polyphenylen sulfid	3-4	150	8-6	15-11,25	22-16,5	40-30	60-45
PPSU	Polyether sulfon	3-4	120	8-6	15-11,25	22-16,5	40-30	60-45
PS	Polystyrol	1-2	80	24-12	45-22,5	66-33	120-60	180-90
PSU	Polysulfon	2-3	130	12-8	22,5-15	33-22	60-40	90-60
PUR	Polyurethan	2-3	90-100	12-8	22,5-15	33-22	60-40	90-60
PVC	Polyvinyl chlorid	1	70	24	45	66	120	180
SAN	Styrol-Acrylnitril-Copolymer	2-3	80	12-8	22,5-15	33-22	60-40	90-60
SB	Styrene butadiene	1-2	80	24-12	45-22,5	66-33	120-60	180-90
TPE	TPE-E Polyester-elastomer	2-3	110	12-8	22,5-15	33-22	60-40	90-60
TPR	PP-EPDM Polypropylen / Ethylen-Propylen-Dien	3	75	8	15	22	40	60

Die oben gezeigte Kapazitätstabelle nennt lediglich die empfohlenen Werte basierend auf der Grundlage der Trocknung der spezifischen Materialien bis auf einen Restfeuchtigkeitsgehalt von 0,02%. Diese können jedoch abhängig von der Art des Materials variieren. Die Kapazitäten werden auf der Grundlage einer allgemeinen Schüttdichte von 0,6 berechnet mit Ausnahme von PET und PETG für welche eine Schüttdichte von 0,85 als Basis gelten.

DMR Energieberechnung zur Trocknung verschiedener Materialien

Materialtype	ABS	PC	PA6.6	PBT	PMMA
Trockentemperatur	80°C	120°C	80°C	120°C	90°C
Trocknungszeit	2 Stunden	3 Stunden	4 Stunden	3 Stunden	3 Stunden
Durchsatz in kg/h DMR 110 / 75 / 40	33/23/12	22/15/8	17/11/6	22/15/8	22/15/8
Energie kWh basierend auf diesen Umsätzen DMR 110 / 75 / 40	1,9/1,8/1,5	2,1/1,9/1,7	2,0/1,8/1,6	2,2/2,0/1,7	2,0/1,8/1,6

Der DMR 200/300 ist kompakt mit lediglich 0,9 m² Platzverbrauch

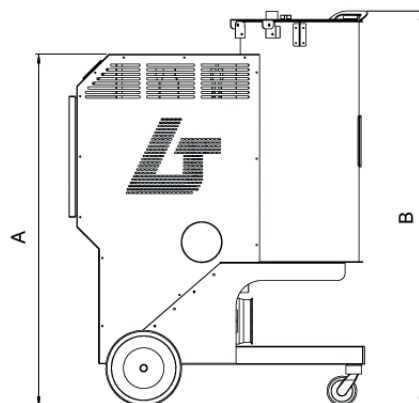


DMR technische Spezifikationen

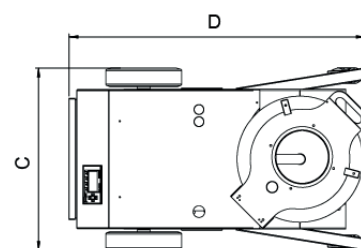
	DMR 40	DMR 75	DMR 110	DMR 200	DMR 300
Behältervolumen	40	75	110	200	300
Spannung / Frequenz	3 ~50-60 Hz, 380-440 V				
Gesamt-Anschlußleistung [kW]	4,9/5,3	5,1/5,5	5,1/5,5	13,9/16,7	13,9/16,7
3-Phasen 50/60 Hz [kW]	0,2/0,23	0,4/0,48	0,4/0,48	1,3/1,56	1,3/1,56
Luftvolumen [m³/h] 50/60 Hz	30/36	40/48	75/90	100/120	150/180
Wassersäule [mm]	1400/1680	1400/1680	1400/1680	1400/1680	1400/1680
Gebläsemotor, Regenerierung					
3-Phasen 50/60 Hz [kW]	0,2/0,23			0,6/0,75	0,6/0,75
Taupunkttemperatur [°C]	-35				
Heizleistung Trocknung [kW]	3,0	3,0	3,0	9,0	9,0
Heizleistung Trocknung [kW] (HT)	3,0	3,0	3,0	9,0	9,0
Heizleistung Regenerierung [kW]	1,5			3,0	3,0
Kühlwasserverbrauch (HT Version)	Ja				
Geräuschepegel [db(A)]	58	58	58	65	65
Rohmaterialbehälter					
Anschlusskabel [m]	3				
Netto Gewicht [kg]	140	160	170	238	268
Versandgewicht [kg]	180	200	210	368	388
Versandabmessung [mm]	1200 x 800 x 1750	1200 x 800 x 1750	1200 x 800 x 2100	1100 x 1600 x 2255	1100 x 1600 x 2265
Versandvolumen [m³]	1,68	1,68	2,2	3,9	3,9
LT# Artikelnummer	170020	170030	170040	170050	170060

DMR Optionen

Beschreibung	LT no
Vakuumpföhrergerät Mini-Feed 15	130300
Vakuumpföhrergerät Mini-Feed 30	130301
Vakuumpföhrergerät Mini-Feed 60	130302
Additivfalle	217002
Prozess-Luftkühler in LT Version	217005
Prozess-Luftkühler in HT Version	217006
Taupunktmessung	217003
Trockenluftföhrung	217004
Tropenmodel	217001
Alarmlampe, Akustisch	217000

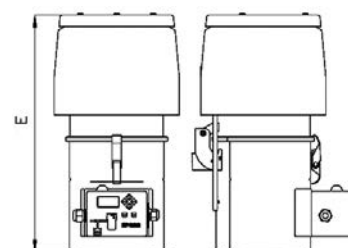


DMR Dimensionen



Type DMR	40	75	110	200	300
A	1162	1162	1162	1320	1320
B	1305	1420	1635	1904	2264
C	600	600	600	800	800
D	976	1090	1090	1353	1353
Mini-Feed	15	30	60/120	60/120	60/120
E	451	492	588	588	588

Mini-Feed Dimensionen



Alle Maßangaben in mm.



Labotek A/S
Stroebjergvej 29
DK-3600 Frederikssund

+45 4821 8411
info@labotek.dk
www.labotek.com

Repräsentative


IHR AUTOMATIONSPARTNER

Hedwigstraße 5
Tel. 02267/829254
E-Mail: info@abrawi.de

51688 Wipperfürth
Fax: 02267/829269
www.ABraWi.de