

N-CPR Längsförderer unter Spritzgussmaschine

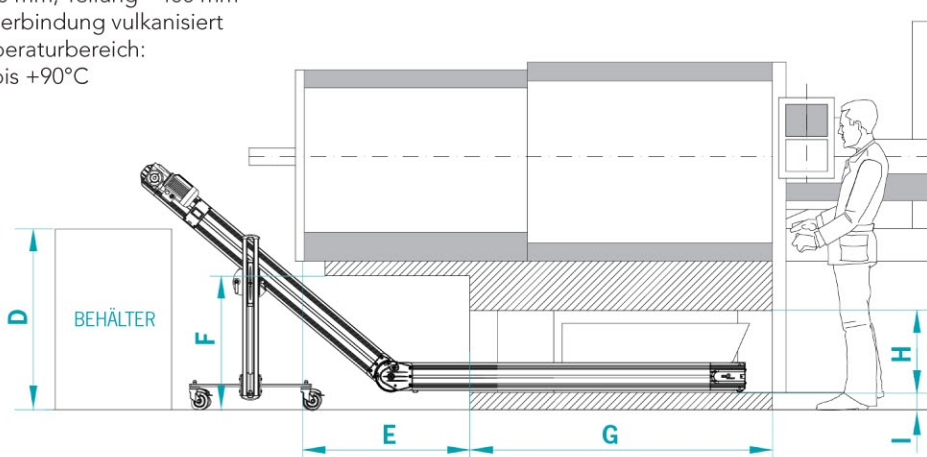
TECHNISCHES DATENBLATT

ANTRIEBSGRUPPE

- Position: Aufstecktyp auf linker Seite
- Getriebemotorleistung: 0,12 kW
- Fördergurtgeschwindigkeit:
3 m/min unveränderlich
- Steuerung: Ein/Aus Motorstarter Siemens
- Anschlussspannung:
400 Volt/50 Hz
- Verbindungsstecker:
4P (3 Phasen+Erde)

FÖRDERGURT

- Glatte grüne PU-Oberfläche
(Bez. Pantone 320)
- Stollen h=30 mm, Teilung =400 mm
- Fördergurtverbindung vulkanisiert
- Einsatztemperaturbereich:
von -10°C bis +90°C



ABSCHNITT

A (mm)	<input type="checkbox"/> 140	<input type="checkbox"/> 240
	<input type="checkbox"/> 340	<input type="checkbox"/> 440
	<input type="checkbox"/> 540	
D (mm)	<input type="text"/>	
E (mm)	<input type="text"/>	
F (mm)	<input type="text"/>	
G (mm)	<input type="text"/>	
H (mm)	<input type="text"/>	
I (mm)	<input type="text"/>	
L (mm)	<input type="text"/>	
Belastung (Kg)	<input type="text"/>	
Fördergut	<input type="text"/>	
Das Vorhandensein von Schmierstoffen, Kältemitteln oder anderem ist anzugeben.		

OPTIONAL

ANTRIEBSGRUPPE

- Auf der Gegenseite montiert: RECHTE Seite

SCHALTAFEL MB 400 Volt/3/50 Hz

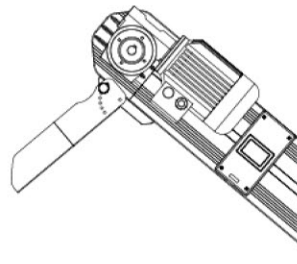
- Mod. NEW TOP CONTROL
komplett mit Programmen und mit dreiphasigem
Frequenzumsetzer

STANDARDFUNKTIONEN

- Geschwindigkeit einstellbar von ____ bis ____ m/min
- Pause/Arbeit für Schrittbetrieb
- Roboter/Pulse für zeitgesteuerten Betrieb mit Außensteuerung

ENTLADERUTSCHE

- Standard-Entladerutsche



ANMERKUNGEN