

Müller Maschinen *100% Made in Germany*



## SCHNEIDMÜHLEN



***SCHNEIDEN SIE BESSER AB***

# Schneidmühle SM 152



Unsere *Schneidmühle SM 152* hat sich mittlerweile tausendfach in der Kunststoffindustrie bewährt.

Wie für alle Müller Schneidmühlen gilt insbesondere für diese Baureihe ihre universellen und produktionsgerechten Ausbaumöglichkeiten.

Ob dies verschiedene Trichter, der patentierte Stahlwendeinzug oder die diversen Varianten von Schneidrotor und Schnittgutbehältern, die Überfüllsicherungen oder die Messereinstellvorrichtungen sind.

Man kann sich weitgehend schon aus den Standardbausteinen die Schneidmühle zusammenstellen, die man für seine Produktion benötigt.

Darüber hinaus stellen wir auch speziell für Sie gebaute Anlagen her.

Die überdimensionierte Lagerung der Rotorwelle innerhalb des Schneidmühlengehäuses garantiert für äußerste Stabilität.

Dadurch können Schnittspalte zwischen Rotor und Statormesser von 0,1 - 0,2 mm eingestellt werden.

Zusammen mit der niedrigen Drehzahl des Schneidrotors entsteht dadurch bei minimaler Lautstärke ein Schnittgut das Staubarm, leicht zu fördern und sofort wiederverarbeitet werden kann.

Der Schneidrotor kann mit wenigen Handgriffen gegen einen anderen Rotor dessen Schneidmesser scharf geschliffen, und in einem Messervoreinstellgerät fertig eingestellt wurden oder eine andere Messeranordnung hat, ausgewechselt werden.



SM 152  
Rohrtrichter



Grundausführung



SM 152  
Z-Trichter



SM 152  
Stahlwendeinzug

Technische Daten		SM 152
Schnittbreite	mm	150
Motor	kW	2,2
Rotorgeschwindigkeit	Upm	200
Rotormesser	Stk.	9
Statormesser	Stk.	2
Sieb Durchmesser	mm	3,4,5,6,8
Durchsatzleistung	kg/h	25



# Schneidmühle SM 202/252



Sm 202  
mit schrägem Trichter



Rotorvoreinstellgerät

Die *Schneidmühle SM202* stellt sich den Bedürfnissen der heutigen Zeit. Sie ermöglicht die Zerkleinerung von sperrigen Angüssen aus kritischen Materialien - seien diese nun extrem hart, extrem weich, mit Glasfasern verstärkt, mit metallischen oder keramischen Füllstoffen versetzt. Ihre moderne Konstruktion mit der niedrigen Rotordrehzahl von 100 U/min und Ihre robuste, platzsparende Bauweise machen Sie für den härtesten Dauereinsatz geeignet. Trotzdem ist sie leicht und schnell zu reinigen und hat ein absolut gerechtes Preis - Leistungsverhältnis. Wie die anderen Müller - Schneidmühlen erlaubt ein ausgeklügeltes Baukastensystem die preiswerte Anpassung an die individuellen Bedürfnisse des Kunden, und dies auch nachträglich.



Sm 202  
erweitertem  
Trichter

Unsere *Schneidmühle SM 252* mit beidseitig gelagertem Schneidrotor verbindet Leistungsstärke, bei hohem Materialdurchsatz im Dauerbetrieb mit den Vorteilen der kleineren Baureihen. Die Standardmühle ist mit einem fest eingebauten Rotor bestückt. Auf Wunsch kann die Schneidmühle mit einem Wechselrotor geliefert werden (Option).



Sm 252  
Stahlwendeleinzug

Technische Daten		SM 202	SM 252
Schnittbreite	mm	200	250
Motor	kW	3/5	3/5
Rotorgeschwindigkeit	Upm	100	100
Rotormesser	Stk.	16	20
Statormesser	Stk.	2	2
Sieb Durchmesser	mm	3,4,5,6,8	3,4,5,6,8
Durchsatzleistung	kg/h	40	50



Sm 252  
Rohrtrichter

# SCHNEIDMÜHLEN

## SM200/210 SM400/410 SM600/610



SM 200

Unsere *Schneidmühlenbaureihe SM 200* und *SM 400* waren die ersten Maschinen die mit einer Drehzahl des Schneidrotors von ca. 100 U/min 1979 in der Zerkleinerungstechnik für Aufsehen sorgten.

Diese Schneidmühlenbaureihe wurden seit dieser Zeit ständig weiterentwickelt und optimiert.

Sie sind heute mit der neu hinzugekommenen *SM 600* sichere auf Langlebigkeit und Leistung gebaute Schneidmühlen.

Ob als Beistellmühle für Angüsse, zum zerkleinern von Ausschußteilen oder als kleine Zentralmühle.

Die Maschinen sind überall universell einsetzbar.

Auf der bewährten Basis der *SM 200*, *SM 400* und *SM 600* entstand die Baureihe *SM 210*, *SM 410* und *SM 610*. Durch die große Öffnung ihres Einwurtrichters eignet sie sich hervorragend zur Beschickung sperriger Angüsse mit Handlingsgeräten. Der Schnittgutbehälter wurde so aufgebaut das selbst schlecht rieselbares Material gut abgesaugt werden kann.

Technische Daten		SM 200/210	SM 400/410	SM 600/610
Schnittbreite	mm	200	400	600
Motor	kW	3/5	3/5	3/5
Rotorgeschwindigkeit	Upm	100	100	100
Rotormesser	Stk.	12	24	24
Statormesser	Stk.	2	2	2
Sieb Durchmesser	mm	3,4,5,6,8	3,4,5,6,8	3,4,5,6,8
Durchsatzleistung	kg/h	35	60	100



SM 210



SM 410



SM 610

**Müller Maschinen GmbH**  
Seegewann 2  
D-60489 Frankfurt am Main  
Tel.: +49(0)69 78 33 26  
Fax: +49(0)69 78 40 29  
info@mueller-maschinen.de  
www.mueller-maschinen.de



Ihr Ansprechpartner:

**ABraWi**  
IHR AUTOMATIONSPARTNER

Hedwigstraße 5  
Tel. 02267/829254  
E-Mail: info@abrawi.de

51688 Wipperfürth  
Fax: 02267/829269  
www.ABraWi.de