

*MB CONVEYORS SOLUTIONS*



*PRODUCT OVERVIEW*



*mbconveyors.com*

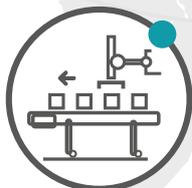
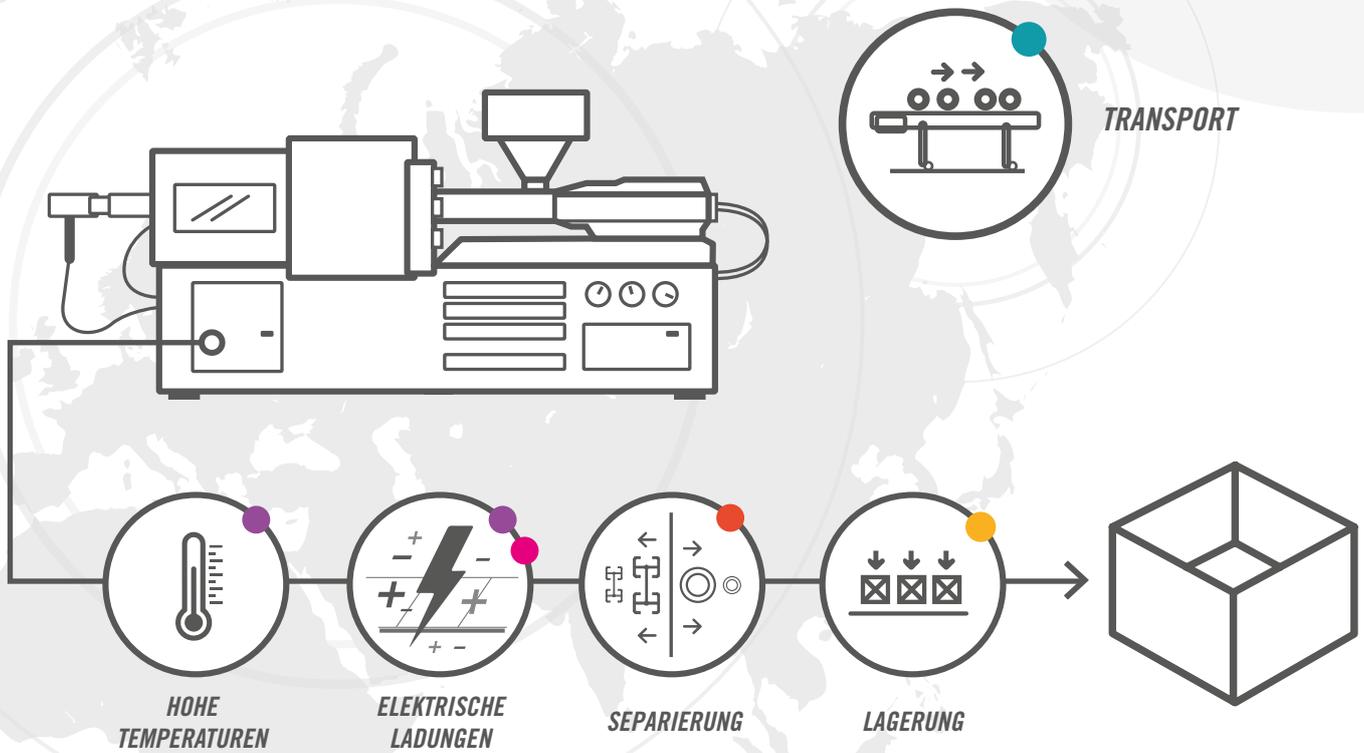


## INHALTSVERZEICHNIS

- **TRANSPORTIEREN** S.4
  - N-PA
  - PA 110
  - PA 180
  - RUF
- **BÄNDER FÜR ROBOTERANWENDUNG** S.6
  - PA ROBOT
  - PAR
- **SPRITZGIESSMASCHINE** S.7
  - N-TR
  - CP SMART
  - CPT SMART
  - N-CPR
  - N-CPTR
  - CP 12
  - CPT 12
- ● **HOHE TEMPERATUREN UND ELEKTRISCHE LADUNGEN** S.11
  - CP TP
  - CPT TP
  - PA TP
- ● **HOHE TEMPERATUREN UND METALLTEILE** S.12
  - PA TM
  - CP TM
  - CPT TM
- **SEPARIEREN** S.16
  - N-CPST
  - N-SRS
  - N-FSRV
  - FSRV PLUS
  - SM-SR-SQ
- **VERPACKUNG & MONTAGE** S.19
  - T50
  - MB 110
  - CPS
  - EV600
  - EV800-1000
- **BUNKERSYSTEME** S.22
  - N-DUCK
  - DUCK
  - TVC-TVS-TVCD
  - CAR
  - CAV
- **PET** S.25
  - PV-PO
  - T-CONVEYOR
  - SOFT DROP
  - SOFT DROP ELEKTRISCH
- **MB-STEUERTUNGEN** S.29
- **DETAILS DER FÖRDERGURTE** S.30



# UNSERE MISSION



ROBOTER



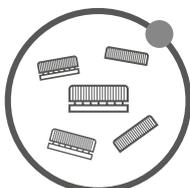
MONTAGE



PET



METALL-PRODUKTE



CAPS

MB CONVEYORS 6 FEBRUAR 1985

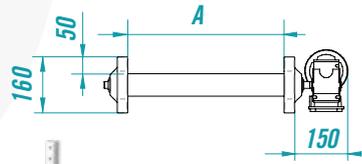
*"Kein Förderband kann alle Kundenansprüche erfüllen, vielmehr braucht jeder Kundenanspruch sein spezielles Förderband"*

GIANPIETRO BALDISSEROTTO

GIORDANO MOLON

# N-PA

## Gerades Förderband

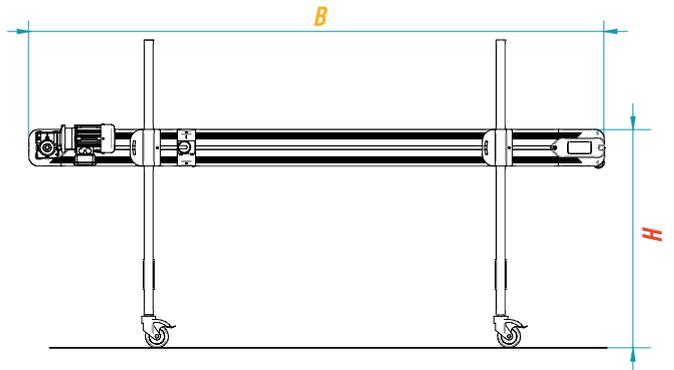


↓ Länge

von 1 bis 6 m

↓ Belastbarkeit

Gesamt  
50 kg



### ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 3,5 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz

### FÖRDERGURT

- PU Beschichtung: 92 Shore
- Kontakttemperatur: -10 + 110°C
- Betriebstemperatur: -10 + 90°C

A

min 240 mm  
max 940 mm

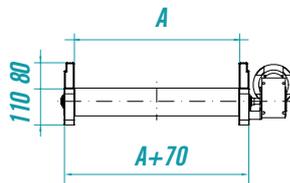
B

min 2000 mm  
max 6000 mm

H

min 400 mm  
max 1200 mm

# PA 110

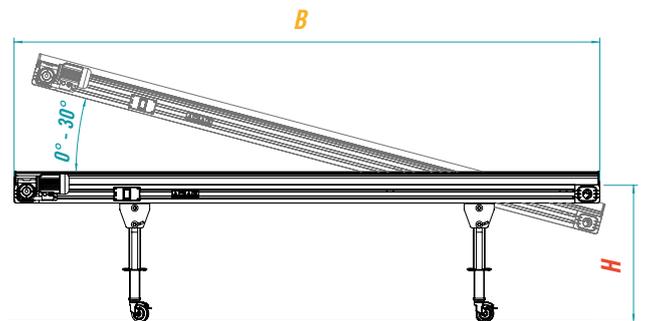


↓ Länge

Von 1 bis 20 m

↓ Belastbarkeit

Gesamt  
200 kg



### ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz

### FÖRDERGURT

- PU Beschichtung: 92 Shore
- Kontakttemperatur: -10 + 110°C
- Betriebstemperatur: -10 + 90°C

A

min 100 mm  
max 2000 mm

B

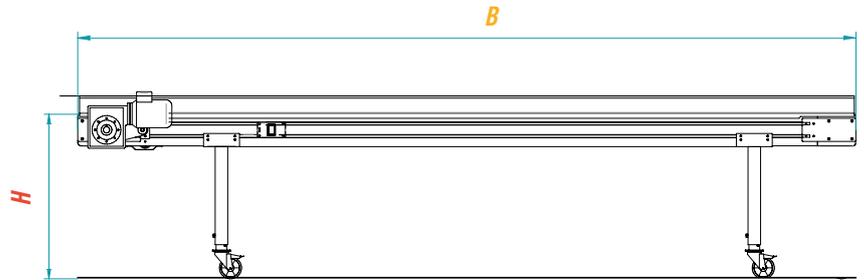
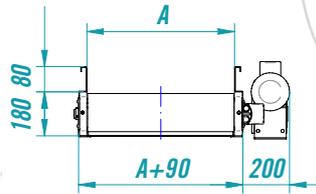
min 600 mm  
max 60 m

H

min 200 mm  
max 2000 mm

# PA 180

## Gerades Förderband



↓ Länge

Von 1 bis 60 m

↓ Belastbarkeit

Insgesamt  
300kg

### ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung: je nach Abmessung und Belastbarkeit
- Antriebsrolle  $\varnothing$  120 mm
- Spannung: 400 V / 50 Hz

### FÖRDERGURT

- Temperatur Arbeitsbereich  
-30° bis + 90°

A

min. 200 mm  
max. 2000 mm

B

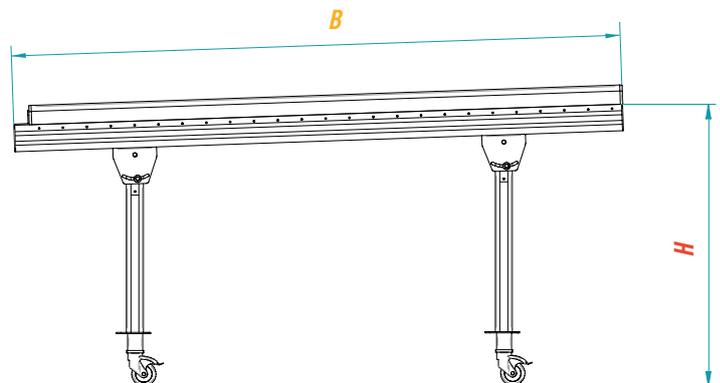
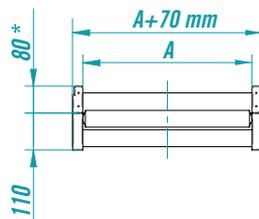
min. 1000 mm  
max. 60 mm

H

min. 350 mm  
max. 5000 mm

# RUF

## Rollenbahn



↓ Länge

auf Anfrage

↓ Belastbarkeit

auf Anfrage

- Rollenbahn ohne Antrieb
- Mechanischer Anschlag am Bahnende
- Untergestell aus verzinktem Stahl

A

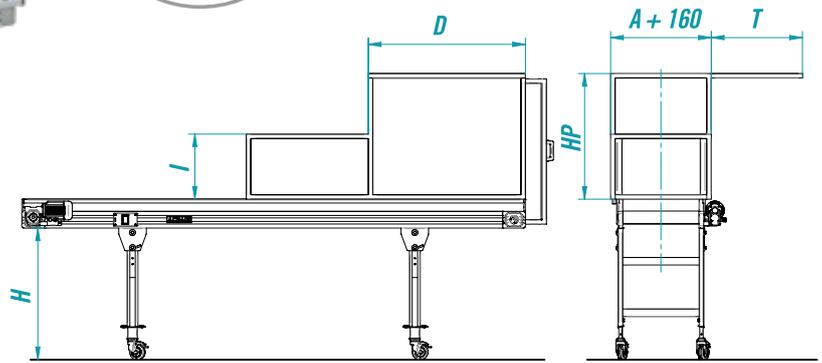
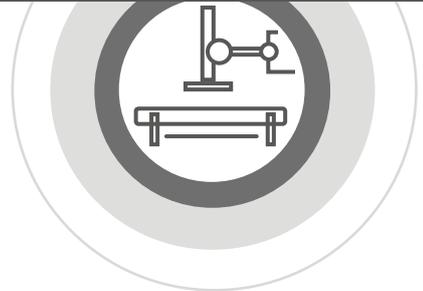
min. 200 mm  
max. 1000 mm

B

min. 1000 mm  
max. 6000 mm

H

min. 600 mm  
max. 1500 mm



**D**

min. 500 mm  
max. 2000 mm

**I**

min. 200 mm  
max. 800 mm

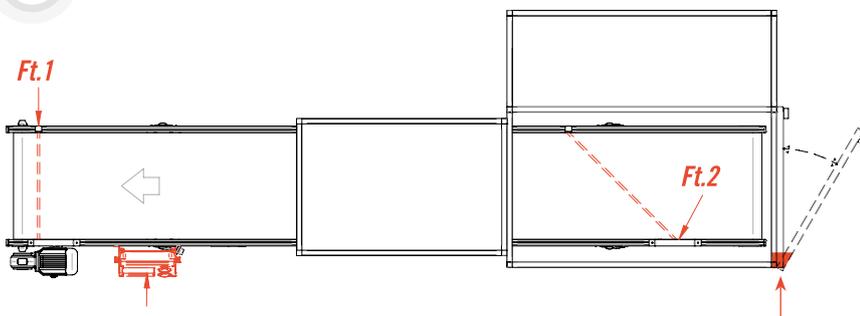
**T**

min. 200 mm  
max. 800 mm

**H**

min. 500 mm  
max. 1500 mm

### Standardsteuerung



### HINWEIS:

- *Empfohlenes Förderband: PA110*
- *Schutzkorb bestehend aus:*
  - 45x25 mm Aluminiumprofil
  - gefüllt mit 5mm PLC

### MÖGLICHE BETRIEBSARTEN

- **PULSE**  
Der Roboter legt das Produkt auf dem Band ab und sendet ein Signal an die MB Steuerung.  
Das Band läuft für eine voreingestellte Zeit und stoppt dann.
- **FEEDER**  
Der Roboter legt das Produkt auf dem Band ab und sendet ein Signal an die MB Steuerung.  
Das Band läuft so lang wie das Signal vom Roboter anliegt.

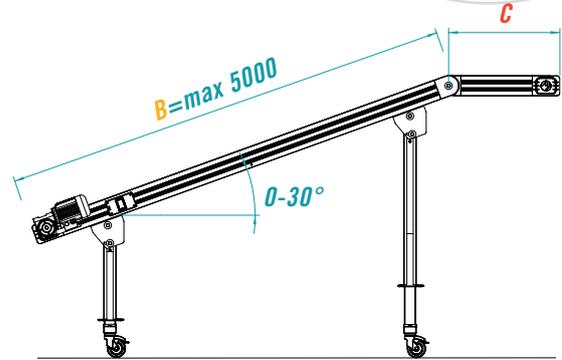
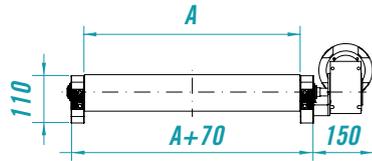
### AUSRÜSTUNG

- **Fotозelle Ft.1:** Erreichen die Produkte auf dem Band den Sensor Ft.1, meldet die MB Steuerung „Überlauf“, stoppt das Band und den Roboter und ein akustisches Signal ertönt.
- **Fotозelle Ft.2:** Der Sensor Ft.2 überwacht den Ablagebereich auf dem Band. Sollten sich noch Produkte im Ablagebereich befinden, wird verhindert das der Roboter in den Bereich einfährt.

# PAR

## Förderband mit frei überhängendem Bereich

→ ROBOTERANWENDUNG



- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- High grip PVC Gurt

**A**

min. 100 mm  
max. 1200 mm

**B**

min. 600 mm  
max. 5000 mm

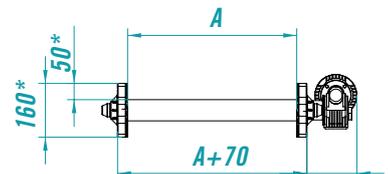
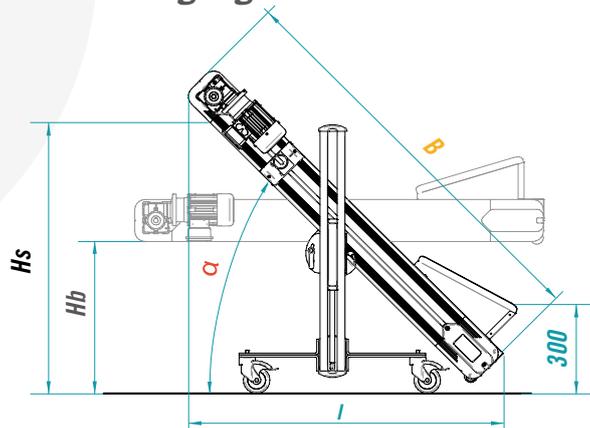
**C**

min. 600 mm  
max. 1000 mm

# N-TR

## Förderband mit einstellbarer Steigung

→ SPRITZGIESSMASCHINE



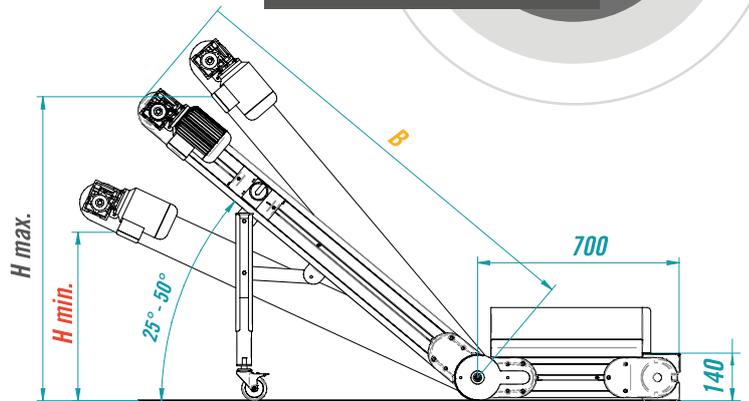
- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 3,5 m/min konstant
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 30 mm hohen Stollen alle 400 mm

	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>α</b>	<b>Hb</b>	<b>Hs</b>
N-TR 3/15	340 mm	1500 mm	0°- 45°	550 mm	900 mm
N-TR 3/20	340 mm	2000 mm	0°- 40°	550 mm	1100 mm
N-TR 3/25	340 mm	2500 mm	0°- 35°	550 mm	1250 mm
N-TR 4/15	440 mm	1500 mm	0°- 45°	550 mm	900 mm
N-TR 4/20	440 mm	2000 mm	0°- 40°	550 mm	1100 mm
N-TR 4/25	440 mm	2500 mm	0°- 35°	550 mm	1250 mm
N-TR 5/20	540 mm	2000 mm	0°- 40°	550 mm	1100 mm
N-TR 5/25	540 mm	2500 mm	0°- 35°	550 mm	1250 mm
N-TR 5/30	540 mm	3000 mm	0°- 30°	550 mm	1350 mm

# CP SMART

Winkelförderband  
mit einstellbarer  
Steigung

→ Spritzgießmaschine: 40/80 t

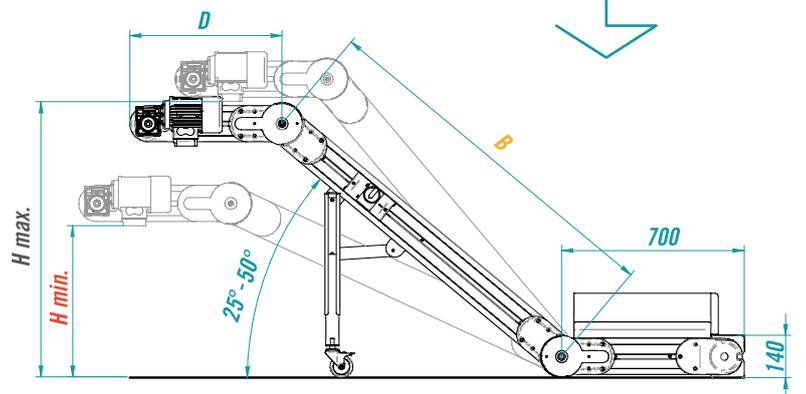
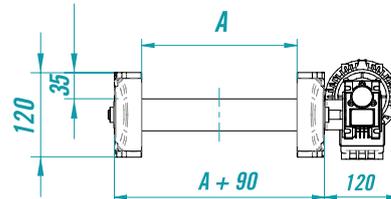


- Leistung: 0,12 kW
- Geschwindigkeit: 3 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 30 mm hohen Stollen alle 400 mm
- Anm.: Max. Größe B+C = 5000 mm

	A	B	H min. (25°)	H max. (50°)
Smart CP 0	155 mm	1500 mm	500 mm	1050 mm
Smart CP 1	255 mm	1500 mm	500 mm	1050 mm
Smart CP 2	355 mm	1800 mm	650 mm	1250 mm

# CPT SMART

Querschnitt Mod.  
CP SMART und CPT SMART



## ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung: 0,12 kW
- Geschwindigkeit: 3 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 30 mm hohen Stollen alle 400 mm
- Anm.: Max. Größe B+C = 5000 mm

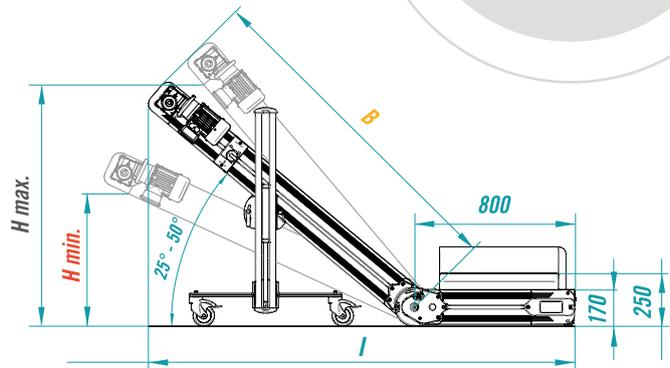
	A	B	H min. (25°)	H max. (50°)
Smart CPT 0	155 mm	1500 mm	550 mm	1100 mm
Smart CPT 1	255 mm	1500 mm	550 mm	1100 mm
Smart CPT 2	355 mm	1800 mm	700 mm	1300 mm

# N-CPR

Winkelförderband  
mit einstellbarer  
Steigung



→ Spritzgießmaschine: 80/250 t

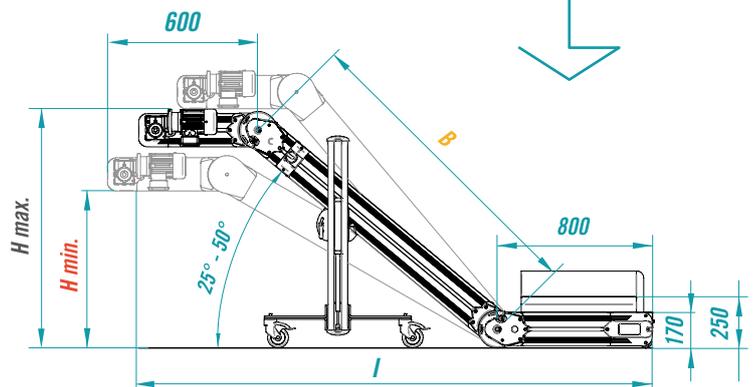
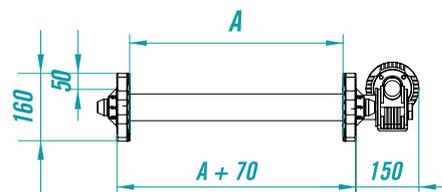


- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 3,5 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 30 mm hohen Stollen alle 400 mm
- Anm.: Dim. Max. B+C+D = 6000mm

	A	B	H min.	H max.	I bei 40°
N-CPR.0	140 mm	1500 mm	550 mm	1000 mm	2000 mm
N-CPR.1	240 mm	1500 mm	550 mm	1000 mm	2000 mm
N-CPR.2	340 mm	1800 mm	650 mm	1250 mm	2250 mm
N-CPR.3	440 mm	2000 mm	750 mm	1400 mm	2400 mm
N-CPR.4	540 mm	2000 mm	750 mm	1400 mm	2400 mm

# N-CPTR

Querschnitt Mod.  
N-CPR und N-CPTR



- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 3,5 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 30 mm hohen Stollen alle 400 mm
- Anm.: Dim. Max. B+C+D = 6000mm

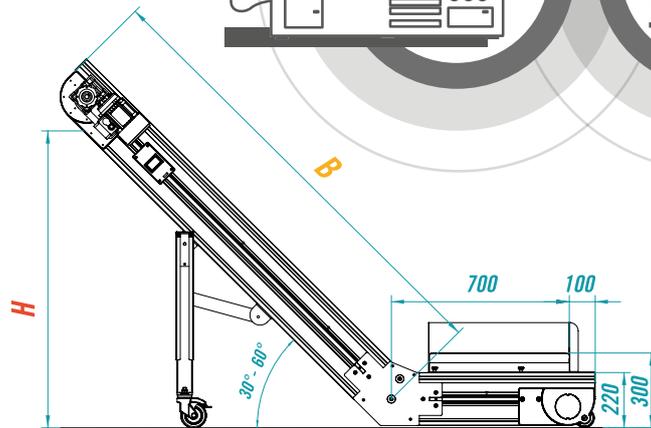
	A	B	H min.	H max.	I bei 40°
N-CPTR.0	140 mm	1500 mm	600 mm	1100 mm	2500 mm
N-CPTR.1	240 mm	1500 mm	600 mm	1100 mm	2500 mm
N-CPTR.2	340 mm	1800 mm	700 mm	1350 mm	2750 mm
N-CPTR.3	440 mm	2000 mm	800 mm	1500 mm	2900 mm
N-CPTR.4	540 mm	2000 mm	800 mm	1500 mm	2900 mm

# CP 12

## Winkelförderband



→ Spritzgießmaschine: 250/500 t und PET



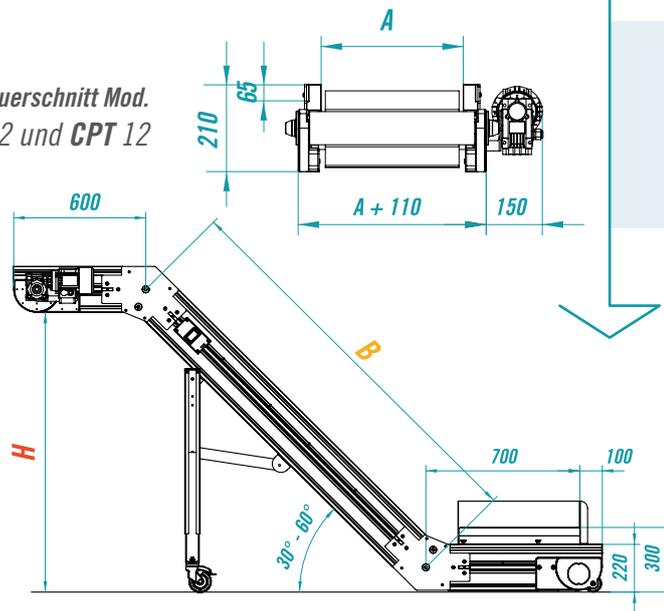
- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 30 mm hohen Stollen alle 400 mm

	A	B	H bei 40°	I (40°)
CP_0	140 mm	1500 mm	850 mm	2050 mm
CP_1	240 mm	1500 mm	850 mm	2050 mm
CP_2	340 mm	1800 mm	1150 mm	2300 mm
CP_3	440 mm	2000 mm	1150 mm	2450 mm
CP_4	540 mm	2000 mm	1150 mm	2450 mm
CP_5	640 mm	2000 mm	1150 mm	2450 mm

# CPT 12



Querschnitt Mod. CP 12 und CPT 12



- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- PU-Fördergurt mit 30 mm hohen Stollen alle 400 mm

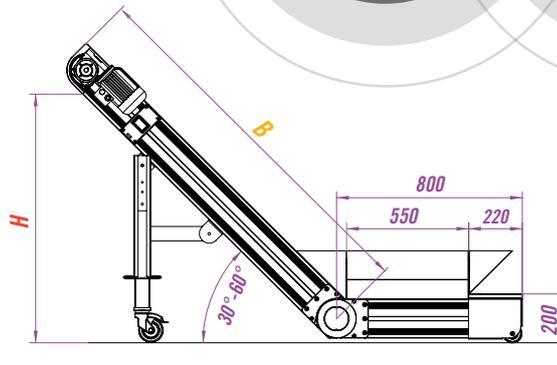
	A	B	H bei 40°	I (40°)
CPT_0	140 mm	1500 mm	950 mm	2600 mm
CPT_1	240 mm	1500 mm	950 mm	2600 mm
CPT_2	340 mm	1800 mm	1150 mm	2800 mm
CPT_3	440 mm	2000 mm	1250 mm	3000 mm
CPT_4	540 mm	2000 mm	1250 mm	3000 mm
CPT_5	640 mm	2000 mm	1250 mm	3000 mm

# CP TP

## Förderbänder mit Kunststoffgliedergurt



→ Hohe Temperaturen und elektrische Ladungen



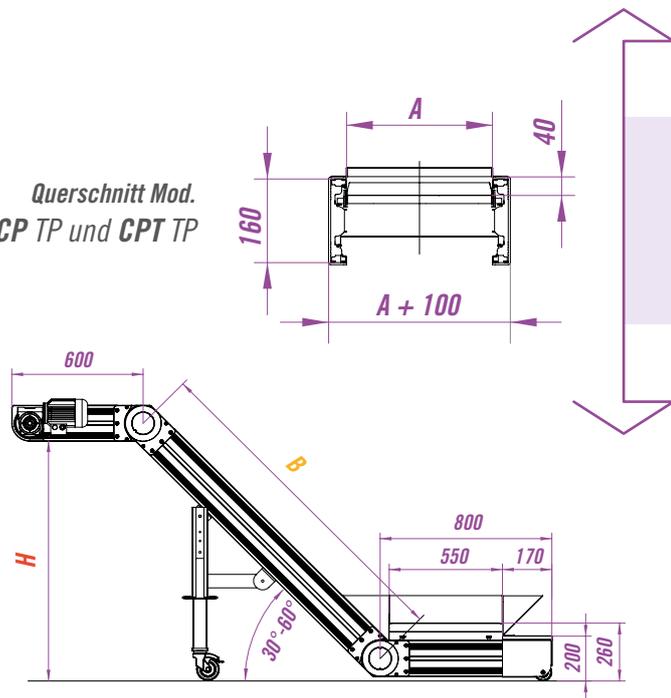
- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- Gliedergurt aus PA6 glasfaserverstärkt mit 35 oder 40 mm hohen Stollen
- Temperatur bis zu 130°C

	A	B	H bei 30°	H bei 40°	H bei 50°	H bei 60°
CP-TP 0	175 mm	1500 mm	650 mm	850 mm	1000 mm	1150 mm
CP-TP 1	275 mm	1500 mm	650 mm	850 mm	1000 mm	1150 mm
CP-TP 2	375 mm	1800 mm	800 mm	1050 mm	1250 mm	1400 mm
CP-TP 3	475 mm	2000 mm	900 mm	1150 mm	1400 mm	1550 mm
CP-TP 4	575 mm	2000 mm	900 mm	1150 mm	1400 mm <td 1500 mm	

# CPT TP



Querschnitt Mod. CP TP und CPT TP



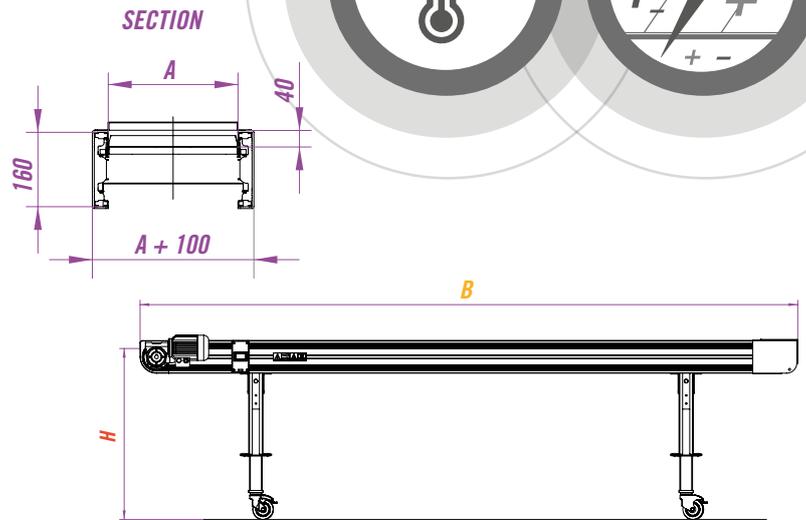
- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- Gliedergurt aus PA6 glasfaserverstärkt mit 35 oder 40 mm hohen Stollen
- Temperatur bis zu 130°C

	A	B	H bei 30°	H bei 40°	H bei 50°	H bei 60°
CPT-TP 0	175 mm	1500 mm	700 mm	950 mm	1100 mm	1250 mm
CPT-TP 1	275 mm	1500 mm	700 mm	950 mm	1100 mm	1250 mm
CPT-TP 2	375 mm	1800 mm	850 mm	1050 mm	1350 mm	1500 mm
CPT-TP 3	475 mm	2000 mm	950 mm	1250 mm	1500 mm	1700 mm
CPT-TP 4	575 mm	2000 mm	950 mm	1250 mm	1500 mm	1700 mm

# PA TP

## Gerades Förderband mit Kunststoffgliedergurt

→ Hohe Temperaturen und elektrische Ladungen



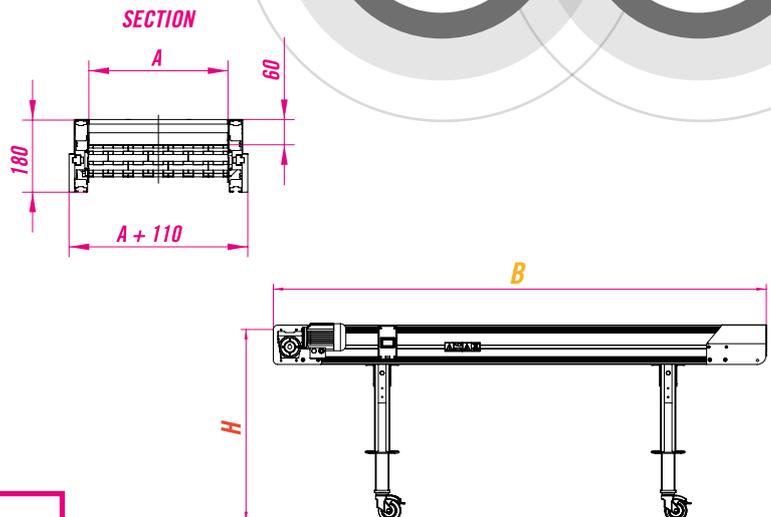
- Leistung: 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- Gliedergurt aus PA6 glasfaserverstärkt
- Temperatur bis zu 130°C

A	B	H
min. 175 mm	min. 1000 mm	min. 300 mm
max. 775 mm	max. 5000 mm	max. 2000 mm

# PA TM

## Metallgliedergurt

→ Hohe Temperaturen und Metallteile



- Leistung: 0,18 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- Band mit MB Metallgliedergurt
- Temperatur bis zu 200°C

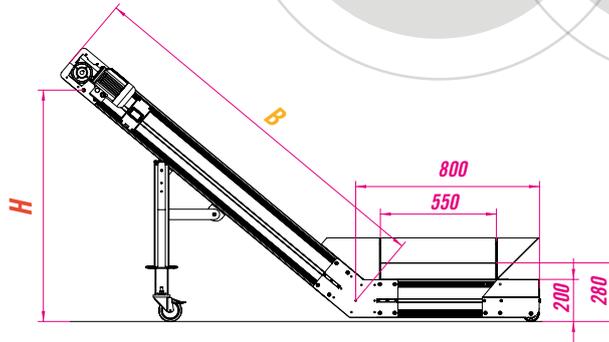
A	B	H
min. 150 mm	min. 1000 mm	min. 300 mm
max. 750 mm	max. 5000 mm	max. 2000 mm

# CP TM

## Förderbänder mit Metallgliedergurt



→ Hohe Temperaturen und Metallteile



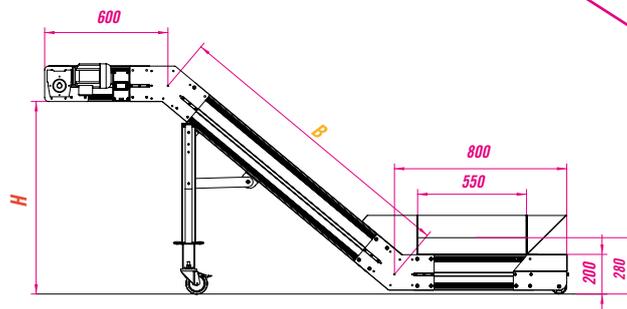
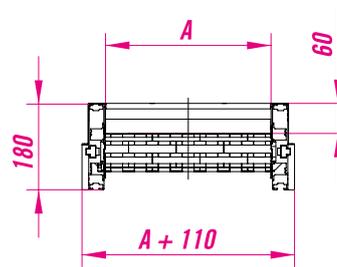
- Leistung: 0,18 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- Band aus MB Metallgliedergurt mit 30 mm hohen Stollen
- Temperatur bis zu 200°C

	A	B	H bei 30°	H bei 40°	H bei 50°	H bei 60°
CP-tm 0	150 mm	1500 mm	650 mm	850 mm	1000 mm	1150 mm
CP-tm 1	250 mm	1500 mm	650 mm	850 mm	1000 mm	1150 mm
CP-tm 2	350 mm	1800 mm	800 mm	1050 mm	1250 mm	1400 mm
CP-tm 3	450 mm	2000 mm	900 mm	1150 mm	1400 mm	1550 mm
CP-tm 4	550 mm	2000 mm	900 mm	1150 mm	1400 mm	1500 mm

# CPT TM



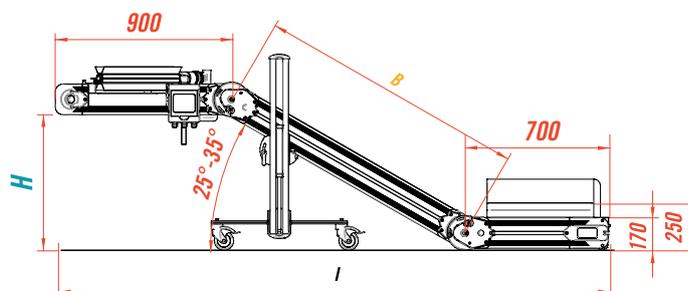
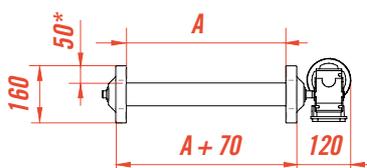
Querschnitt Mod.  
CP TM und CPT TM



- Leistung: 0,18 kW
- Bandgeschwindigkeit: 4 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz
- Band aus MB Metallgliedergurt mit 30 mm hohen Stollen
- Temperatur bis zu 200°C

	A	B	H bei 30°	H bei 40°	H bei 50°	H bei 60°
CP-tm 0	150 mm	1500 mm	700 mm	950 mm	1100 mm	1250 mm
CP-tm 1	250 mm	1500 mm	700 mm	950 mm	1100 mm	1250 mm
CP-tm 2	350 mm	1800 mm	850 mm	1050 mm	1350 mm	1500 mm
CP-tm 3	450 mm	2000 mm	950 mm	1250 mm	1500 mm	1700 mm
CP-tm 4	550 mm	2000 mm	950 mm	1250 mm	1500 mm	1700 mm

# N-CPST | Bandförderer mit Flügelseparierer

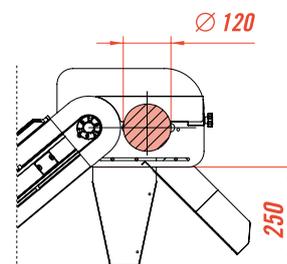
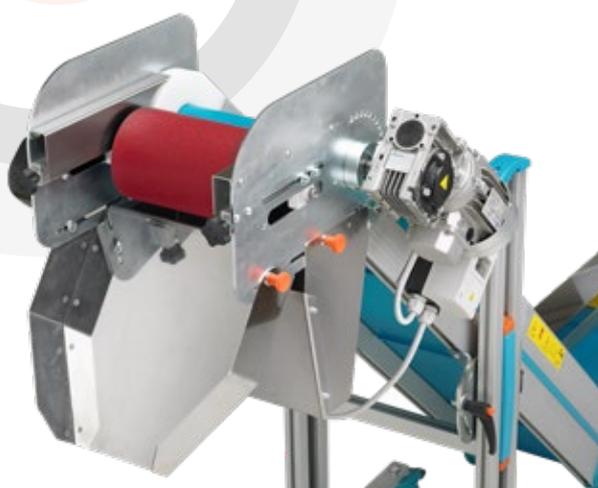


## ANTRIEBSGRUPPE SEPARATOR:

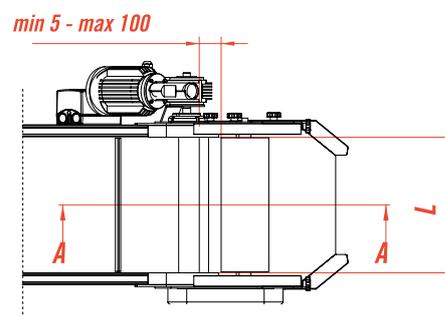
- Leistung: 0,09 kW
- Drehzahl: 70 U/min
- Spannung: 400V / 50 Hz

	A	B	H min:	H max:	I bei 30°
N-CPST.0	140 mm	1300 mm	550 mm	750 mm	2850 mm
N-CPST.1	240 mm	1300 mm	550 mm	750 mm	2850 mm
N-CPST.2	340 mm	1800 mm	750 mm	1000 mm	3250 mm
N-CPST.3	440 mm	1800 mm	750 mm	1000 mm	3250 mm

# N-SRS | Bandförderer mit Einwalzenseparierer



Section A - A



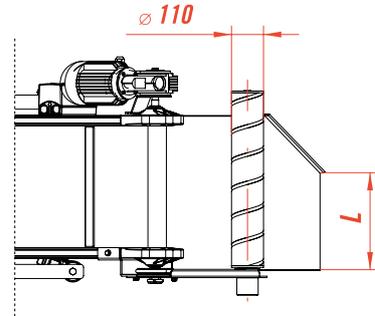
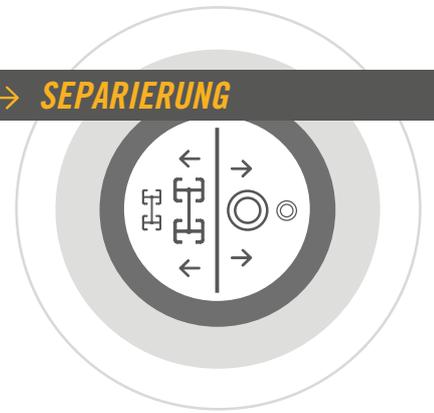
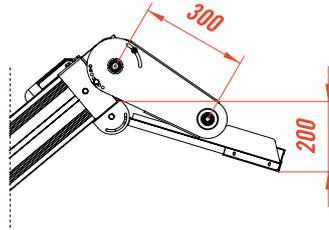
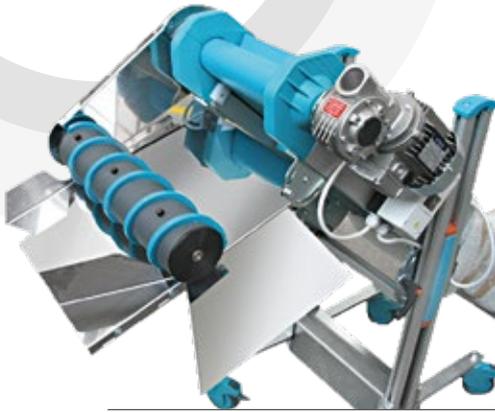
- Die Separierwalze ist in der Standardausführung mit lebensmittelechtem, öl- und fettbeständigem PVC mit High-Grip-Oberfläche beschichtet
- In einigen Fällen werden zur Verbesserung der Haftung Stifte auf der Separierwalze angebracht

Aufgrund der besonderen Funktionsmerkmale dieses Separators empfiehlt MB bei der Angebotserstellung, einen Test mit Mustern des Produkts und der abzuschneidenden Angüsse durchzuführen

# N-FSRV

## Bandförderer mit Spiral Separierer

### → SEPARIERUNG

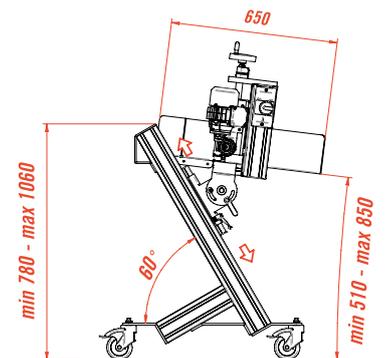
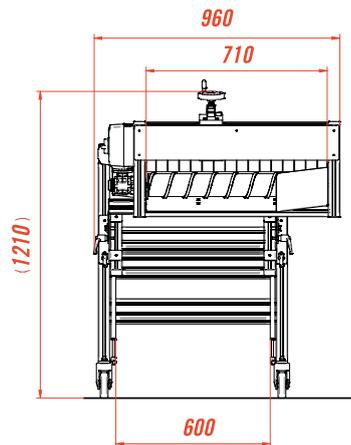


- Der Spiralseparator ist aus Pu-Profil mit Querschnitt 10x10 mm gefertigt
- Die Standardsteigung beträgt 80 mm

Aufgrund der besonderen Funktionsmerkmale dieses Separators empfiehlt MB bei der Angebotserstellung, einen Test mit Mustern des Produkts und der abzuschheidenden Angüsse durchzuführen

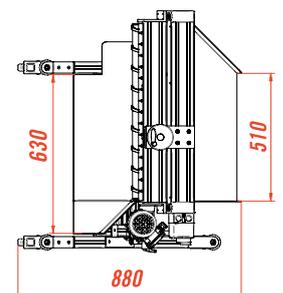
# FSRV PLUS

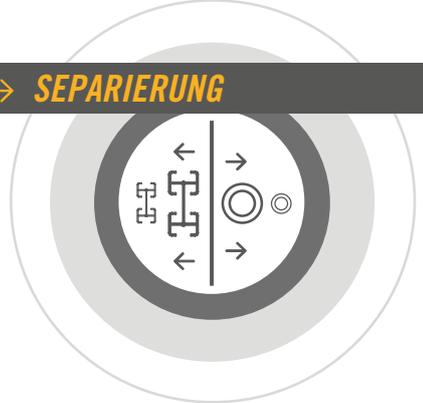
## Beistell Separierer mit Spiralwalze



### ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung: 0,09 kW
- Drehzahl: 70 U/min, Optional einstellbar
- Spannung: 400 V / 50 Hz





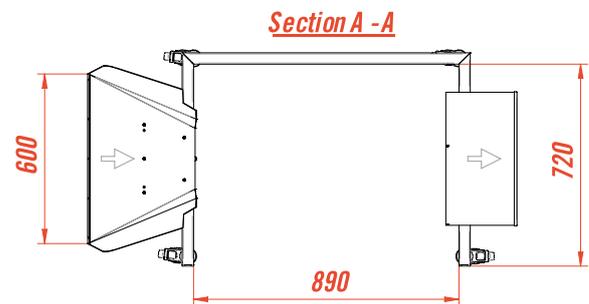
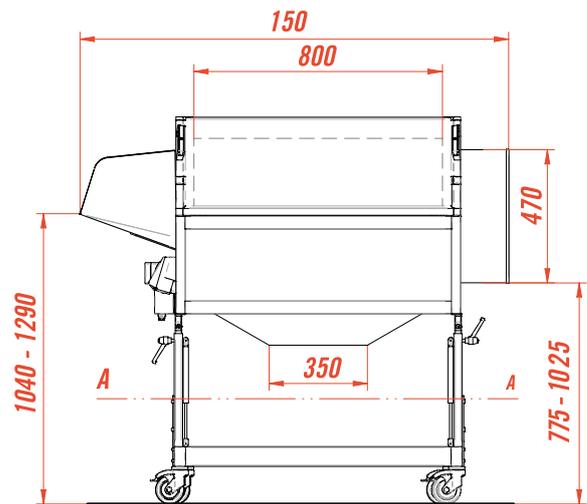
+ Mod. SR



+ Mod. SM



+ Mod. SQ



+ SPEED Control

- Untergestell mit verstellbarer Höhe und Neigung
- Sicherheits-Mikroschalter, um sicherzustellen, dass die Drehung der Trommel beim Öffnen der Abdeckung gestoppt wird
- Spannung: 220 Volt/50 Hz einphasig

- Trommel Separierer mit MB Steuerung Modell SPEED CONTROL zum Einstellen der Trommeldrehzahl von 4- 20 U/min

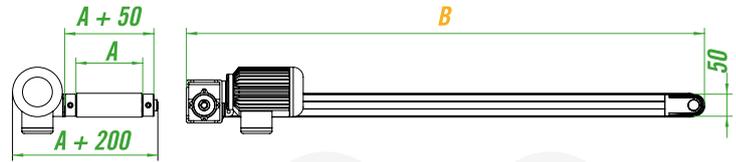
# T50

## Gerades Kleinförderband

→ VERPACKUNG



+ T50 A01



Standardausführung mit  
seitlichem Antrieb A01

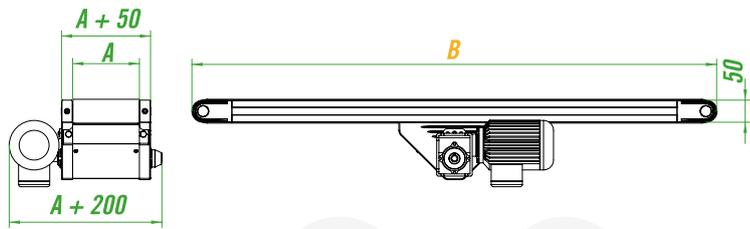
A

min. 50 mm  
max. 500 mm

B

min. 300 mm  
max. 3000 mm

+ T50 B01



Variante mit zentralem  
Antrieb B01

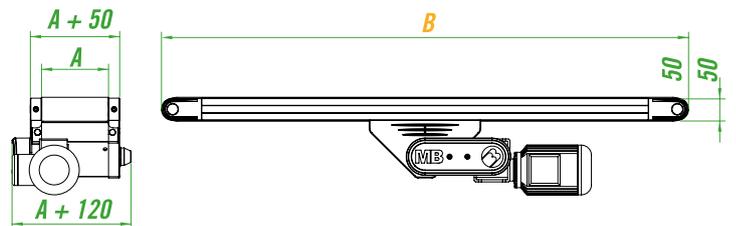
A

min. 50 mm  
max. 500 mm

B

min. 400 mm  
max. 3000 mm

+ T50 B02



Variante mit zentralem  
Antrieb B02

A

min. 50 mm  
max. 500 mm

B

min. 400 mm  
max. 3000 mm

### ANTRIEBSGRUPPE

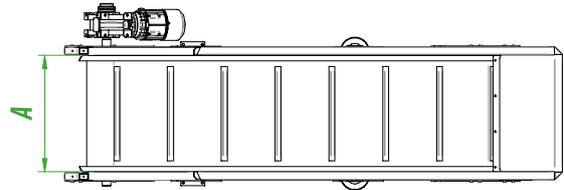
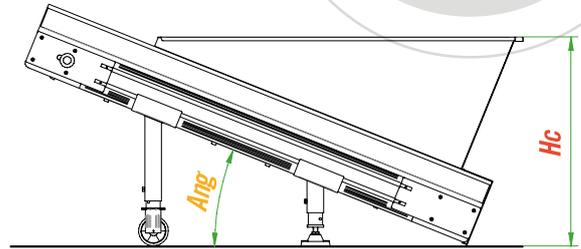
- Standardmontage: auf der linken Seite in der Zugvorrichtung mit Pendelflansch befestigt
- Schneckengetriebe mit Dauerschmierung

### FÖRDERGURT

- PU Beschichtung: 92 Shore
- Kontakttemperatur: -10 + 110°C
- Betriebstemperatur: -10 + 90°C

# MB110

## → MONTAGE



### ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit 12 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz

**A**

min. 100 mm  
max. 1000 mm

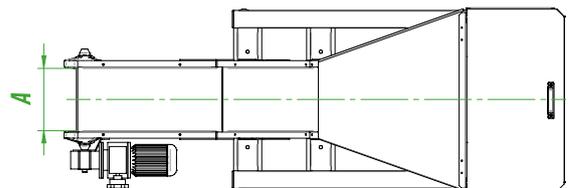
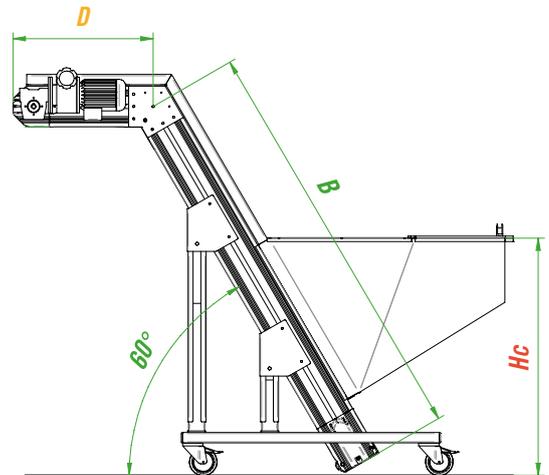
**Wkl.**

min. 15°  
max. 60°

**Hc**

min. 500 mm  
max. 1200 mm

# CPS | Steilförderer



### ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit 12 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz

**A**

min. 100 mm  
max. 600 mm

**D**

min. 400 mm  
max. 1000 mm

**Hc**

min. 500 mm  
max. 1200 mm

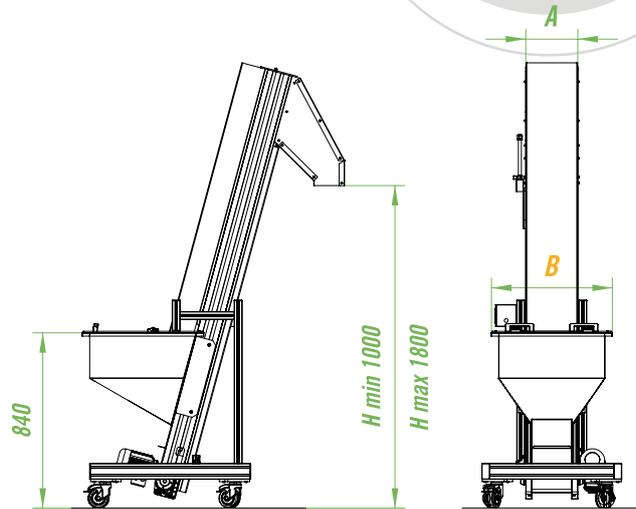
# EV600 | Steilförderer



## ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit 12 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz

## → MONTAGE



**A**

200 mm

**B**

600 mm

**Trichterinhalt**

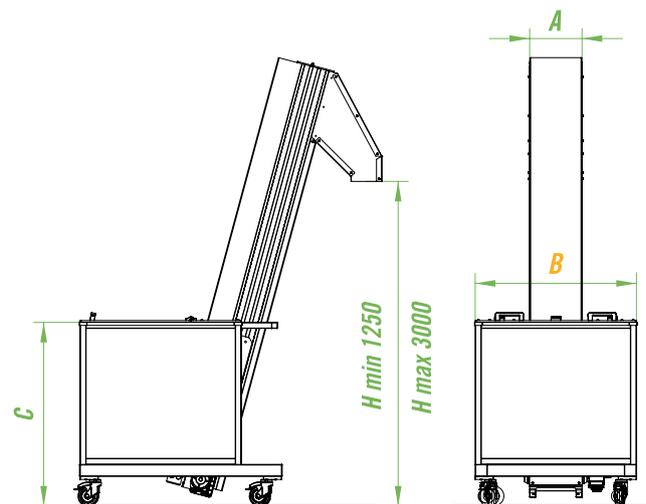
80 Liter

# EV800 - EV1000



## ANTRIEBSGRUPPE

- Leistung 0,12 kW
- Bandgeschwindigkeit 12 m/min konstant
- Spannung: 400V / 50 Hz



**A**

**B**

**H min.**

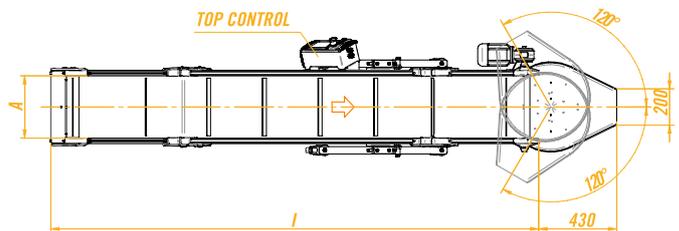
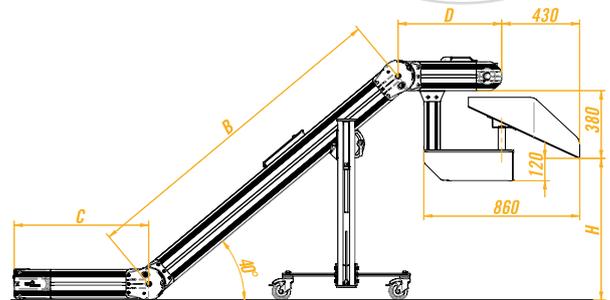
**Trichterinhalt**

	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>H min.</b>	<b>Trichterinhalt</b>
EV 800	200 mm	800 mm	930 mm	185 Liter
EV 801	300 mm	800 mm	930 mm	185 Liter
EV 1000	300 mm	1000 mm	1130 mm	410 Liter

# N-DUCK | Verteilerrutsche

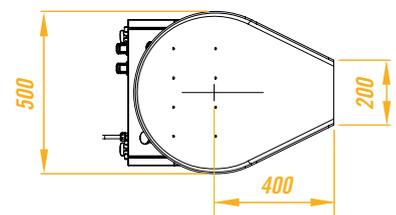
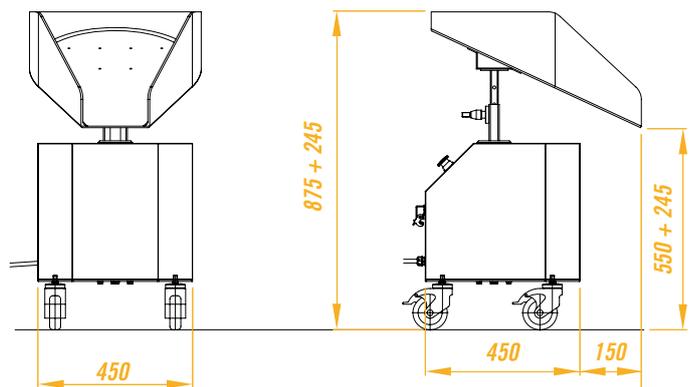
→ **SPEICHERSYSTEM**

↓ ↓ ↓  
  
**BIS ZU  
 8 KARTONS**



- Drehgeschwindigkeit: ca. 120°/s
- Spannung: 400 Volt/50 Hz
- Modus zur Einstellung der Abgabestellen: Automatisch  
 Autotuning: nur mit Top Control möglich

# DUCK | Verteilerrutsche



**Belastung:** max. 2 kg pro einzelnes Produkt  
**Leistung:** 0,06 kW  
**Drehgeschwindigkeit:** ca. 60°/s  
**Spannung:** 400 Volt/50 Hz

- **Betriebsarten:**
  - Zählen der Maschinensignale (Standard)
  - Zeitgesteuert

# TVC-TVS-TVCD | Drehtische

→ **SPEICHERSYSTEM**

↓ ↓ ↓  
  
**BIS ZU  
 8 KARTONS**



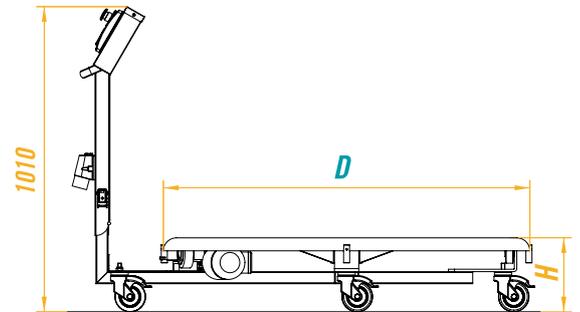
+ **TVC** - Drehtische  
für Behälter



+ **TVS** Drehtische  
für Säcke



+ **TVCD** Drehtische  
mit zwei Ebenen

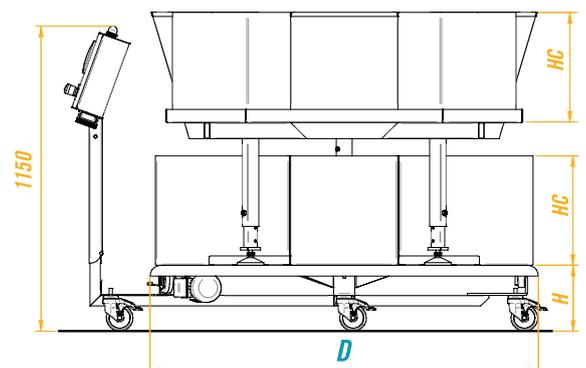


	<b>D</b>	<b>H</b>	<b>Belastbarkeit</b>	<b>Dreh- Geschw.</b>
<b>TV.2</b>	1200 mm	250 mm	120 kg	2,2 U/min
<b>TV.3</b>	1450 mm	250 mm	140 kg	1,7 U/min

**TV.2** = Standard 4 Behälter 600x400

**TV.3** = Standard 5 Behälter 600x400

**TVS** = Die Menge ist abhängig vom Durchmesser der Säcke



	<b>D</b>	<b>H</b>	<b>Belastbarkeit</b>	<b>Dreh- Geschw.</b>
<b>TVCD</b>	1450 mm	400 mm	400 kg	2,2 U/min

- Platte aus Edelstahl AISI 430 mit Blechdicke 3 mm.
- Drehgeschwindigkeit: ca. 15°/s
- Leistung: 0,09 kW
- Spannung: 400 Volt/50 Hz

- **Betriebsarten:**
  - Zählen der Maschinensignale (Standard)
  - Zeitgesteuert

- **Produkt-Speichermodus: TVC**
  - Befüllung des ersten Behälters auf der oberen Ebene
  - Tischdrehung und Füllung des anschließenden Behälters auf unterer Ebene mittels einer der 4 Rutschen aus Edelstahl AISI

# CAR

## Vorrichtung zum Füllen von Kartons

→ **SPEICHERSYSTEM**

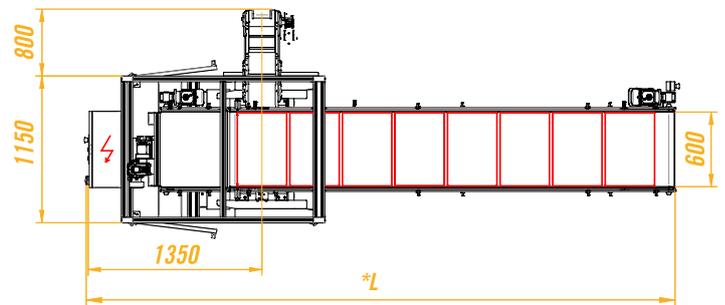
↓ ↓ ↓  
☒ ☒ ☒  
MEHR ALS  
8 KARTONS



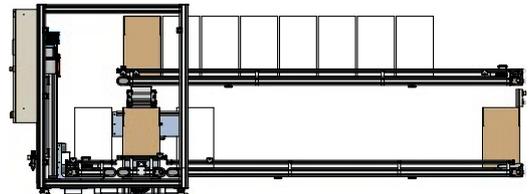
- Vorrichtung zum Füllen von Kartons
- Blechplatte, auf der mobile Plattformen gleiten, die an einer zentralen Kette befestigt sind
- Komplett mit Steuerung Modell MB TV Control
- Spannung: 400 Volt / 50 Hz
- Betriebsarten:
  - Zählen der Maschinensignale (Standard)
  - Zeitgesteuert

Modell	Anzahl Fahrgestelle (400X600 mm)	Länge L (mm)
CAR.8	8	3700
CAR.10	10	4350
CAR.12	12	5000
CAR.14	14	5650
CAR.16	16	6300
CAR.18	18	6950
CAR.20	20	7600

# CAV



- Karussell in LÄNGS-Position in Bezug zur Spritzgießmaschine (Standardlayout)
- \*L = Der Wert L wird durch die Menge der LEERBEHÄLTER bestimmt, die auf dem Karussell abzustellen sind



### Standard-Funktionslogik

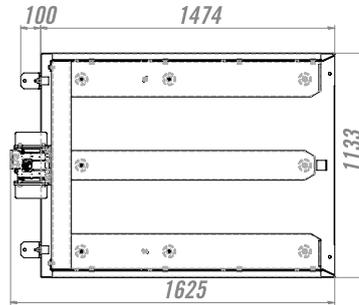
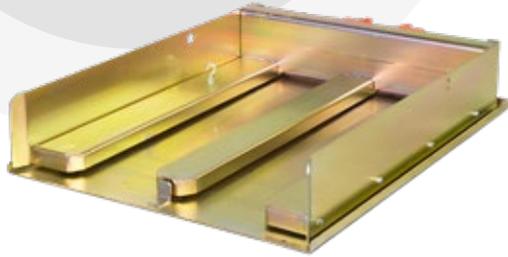
- Die Leerbehälter werden auf das obere Förderband gestellt
- Befüllung der Kartons auf dem oberen Förderband oder auf dem Lift
- Transport der vollen Kartons auf die untere Ebene

- Steuerung durch SPS
- Optional: Schutzeinhausung mit Aluminiumprofil und Polycarbonatabdeckung

PV

## Rüttel-Plattformen

+ PV für OCTABIN

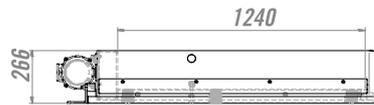
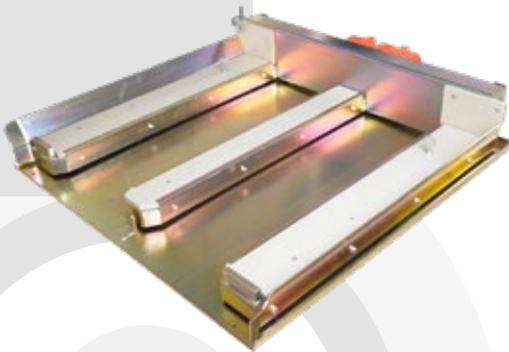


→ PET



- Für OCTABIN Behälter - Plastikbehälter
- Bodenplatte: 800/1000 x 1200 x h = 1350 mm  
Max. Gewicht Vollbehälter 400 kg

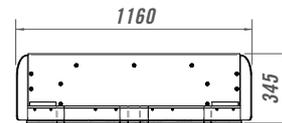
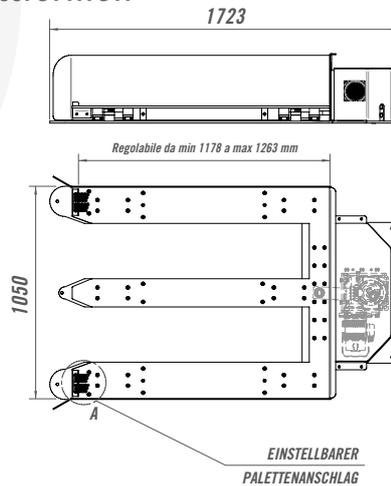
+ PV für METALLKORB



- Für Behälter in METALLKORB
- Basis: 800/1000 x 1200 x h = 1350 mm  
Max. Gewicht Vollbehälter 400 kg

PO

## Schwing-Plattformen



- Für OCTABIN Behälter - Plastikbehälter
- Bodenplatte: 800/1000 x 1200 x h = 1350 mm  
Max. Gewicht Vollbehälter 400 kg

### Anmerkungen

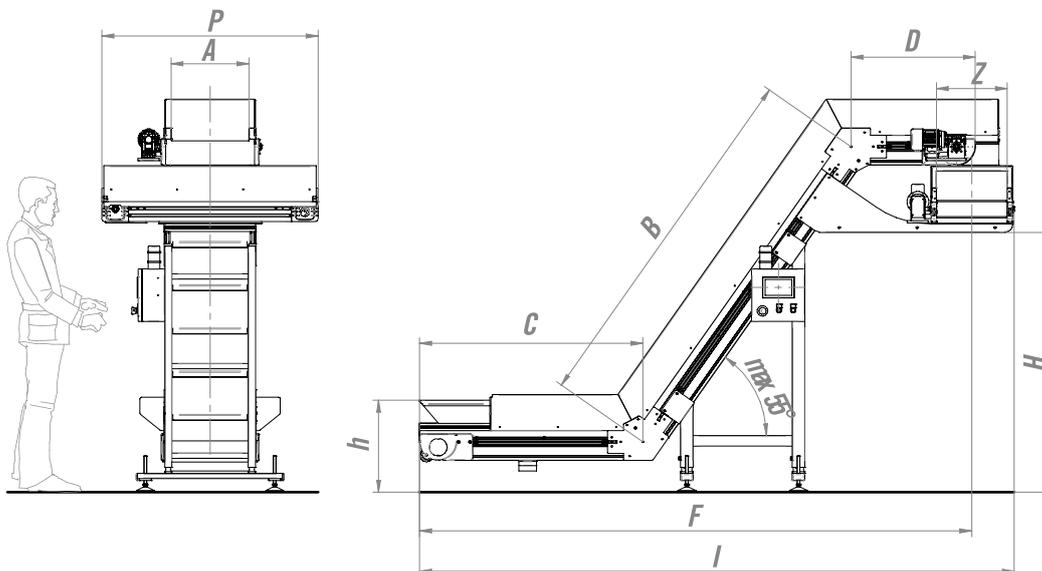
- Rüttel- oder Schwingplattformen aus stabilem, gebogenem und geschweißtem Blech in Tropenausführung
- Ausgestattet mit einem Motor mit variabler Intensität zur Optimierung der Behälterbefüllung.
- Standardbehälterabmessungen: Bodenplatte 800/1000 x 1200 mm h max. 1350 mm (inkl. Palette)

### Funktionslogik

- Integration von Speichersystemen für PET-Vorformlinge (Soft Drop, T-Conveyor)
- Unverzichtbares Zubehör zur Optimierung des Behälterfassungsvermögens und zur Beseitigung der Anhäufung in der Mitte („Pyramideneffekt“)
- Verbesserung des Behälterfüllungsgrades um bis zu 15%

# T-CONVEYOR | Speichersystem für Vorformlinge

→ PET



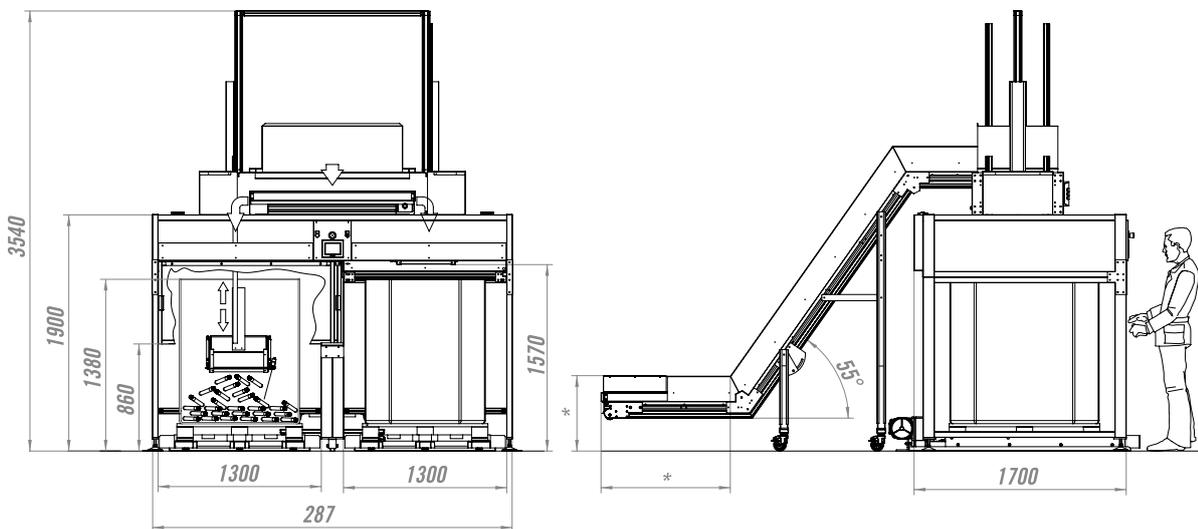
## Funktionslogik

- Standardlösung für die Lagerung von PET-Vorformlingen in 2 verschiedenen Behältern.
- Diese Lösung wird verwendet für Teile deren Beschädigungs-risiko beim Fallen gering ist

- Der Förderer Mod. CP sammelt die aus der Produktionseinheit laufenden Vorformlinge und befördert sie zum Verteilerband PA
- Das Förderband Mod. PA befördert sie mit der festgelegten Funktionslogik in die beiden Lagerbehälter
- Die Steuerung (auf Anfrage auch als SPS) regelt den Befüllvorgang der beiden Behälter

# SOFT DROP | Speichervorrichtung für Vorformlinge

→ PET-BIS ZU 40.000 VORFORMLINGE/H



## Funktionslogik

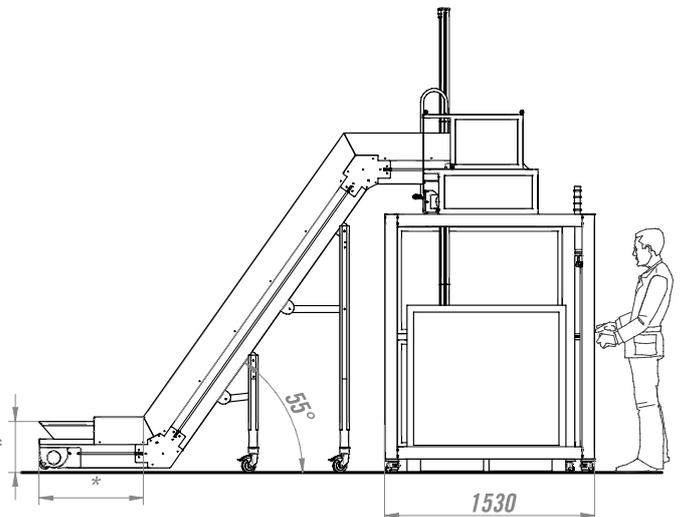
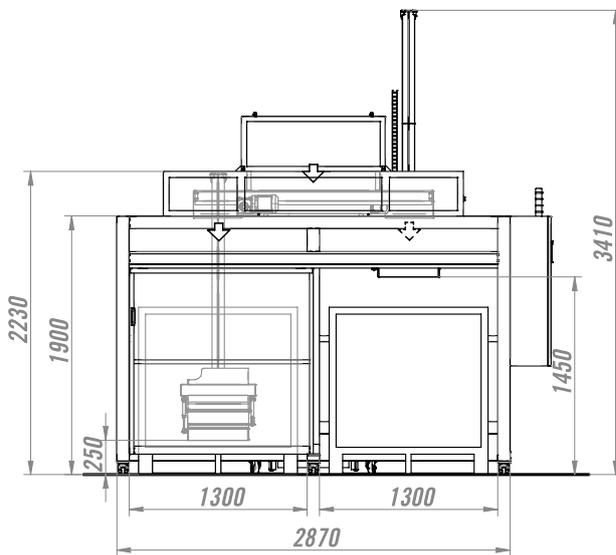
- *Komplett mit SPS Steuerung*
- *Leistung: 1 kW (einschließlich CPT zur Beladung):*
- *Druckluftvolumenstrom: 16 Liter/Minute (0,96 m<sup>3</sup>/h).*
- *Betriebsdruck: 6 bar*
- *Spannung: 400 Volt/50 Hz*

- *Der Förderer Mod. CP sammelt die Vorformlinge und transportiert sie zum Verteiler PA, der sie in die beiden Trichter/Senkvorrichtungen leitet*
- *Der Trichter senkt sich in das Innere des Behälters herunter und gibt die Vorformlinge dank eines Ultraschall-Sensors in einer vorgegebenen Mindesthöhe frei, die während der gesamten Füllphase des Behälters konstant bleibt.*
- *Sobald der erste Behälter befüllt ist, beginnt die Befüllung des zweiten Behälters. Ein akustisch-visueller Alarm macht den Bediener darauf aufmerksam, dass der volle Behälter durch einen leeren zu ersetzen ist.*

# ELECTRIC SOFT DROP

Speichervorrichtung für  
Vorformlinge, **elektrisch  
betätigt**

→ PET-BIS ZU 85.000 VORFORMLINGE/H



- Robuste und widerstandsfähige Struktur aus 90x90er Aluminiumprofilen
- Vertikale durch einen Brushless-Motor elektrisch gesteuerte Achsen
- Steuerung mit Touchpanel und integriertem Fernwartungsmodul in einem Metallgehäuse IP55, das seitlich an der Maschine angeordnet ist

- Höhere Geschwindigkeit zum Heben/Senken der Körbe (bis zu 3 Sekunden) für Spritzgießmaschinen neuer Generation
- Leichter Transport und einfachere Installation durch die kompaktere Bauweise
- Drastische Reduzierung des Energieverbrauchs und der Betriebskosten

# CONTROL PANEL

→ MB STEUERUNGEN

## + SPEED Control



## + BASE Control



## + TOP Control



### Vergleichstabelle

- **Anschlussspannung:**  
110-220 V  
50-60 Hz / IP 54

---

- **Leistung:**  
220V = 0,4 kW / 110 V = 0,2 kW

---

- **Funktion Frequenzumrichter:** JA

---

- **Bandreversierbarkeit:** JA

---

- **IN / OUT Standard:** In = 2 / Out = 2

---

- **IN / OUT mit Erweiterung:**  
Nicht verfügbar

- **Anschlussspannung:**  
400 V  
50-60 Hz / IP 54

---

- **Leistung:**  
0,75 kW

---

- **Funktion Frequenzumrichter:** NEIN

---

- **Bandreversierbarkeit:** NEIN

---

- **IN / OUT Standard:** In = 2 / Out = 2

---

- **IN / OUT mit Erweiterung:**  
Nicht verfügbar

- **Anschlussspannung:**  
400 V  
50-60 Hz / IP 54

---

- **Leistung:**  
0,75 kW

---

- **Funktion Frequenzumrichter:** JA

---

- **Bandreversierbarkeit:** JA

---

- **IN / OUT Standard:** In = 2 / Out = 2

---

- **IN / OUT mit Erweiterung:**  
In = 2 / Out = 2

### Mission

- Bei verfügbarer Stromversorgung  
110/220V EINPHASIG
- Separator Serie SR-SM

- Förderband mit ROBOTER-Integration
- Förderband komplett mitFotozellenund/oder  
Endschalter
- Förderband mit Metaldetektor ausgestattet  
(nicht reversierbar)

- TVC und TVS
- T-Conveyor
- T-Conveyor + Rüttelplattformen

Min. Temperatur - 10° C  
Max. Temperatur + 40° C

Toleranz der Stromversorgung:  
+/- 15%

- ■ ■ Manuell ON/OFF

---

- ■ ■ Pause/Arbeit zeitgesteuert

---

- ■ ■ Pulse

---

- ■ ■ Feeder

---

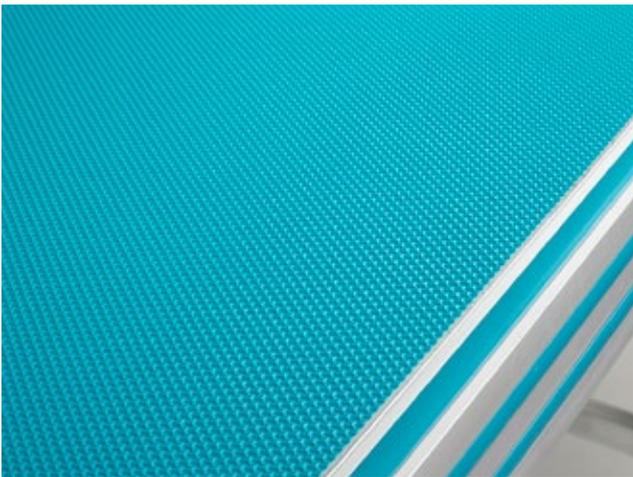
- ■ ■ Programm zur Steuerung des Metal Detectors (Platten-/Tunnelform)
  - T-Conveyor
  - 2 Unload
  - Programm zur Steuerung der Rundtische Serie TV
  - Inline-Abfüllprogramm



○ GLATTER GURT MIT LOGO



○ GLATTER GURT MIT STOLLEN UND LOGO



○ GURT MIT NOPPENSTRUKTUR



○ WEISSER GURT MIT STOLLEN



○ METALLGLIEDERGURT



○ KUNSTSTOFFGLIEDERGURT

MB CONVEYORS SOLUTIONS



Ihr Ansprechpartner vor Ort:



Hedwigstraße 5  
Tel. 02267/829254  
E-Mail: [info@abrawi.de](mailto:info@abrawi.de)

51688 Wipperfürth  
Fax: 02267/829269  
[www.ABraWi.de](http://www.ABraWi.de)

[mbconveyors.com](http://mbconveyors.com)

